

Sistem BITULINE®



Su Yalıtım Membranı

- *Etkin Su Yalıtımı*
- *Yüksek Teknoloji*
- *Geniş Ürün ve Renk Yelpazesi*



Onduline®
AVRASYA A.Ş.

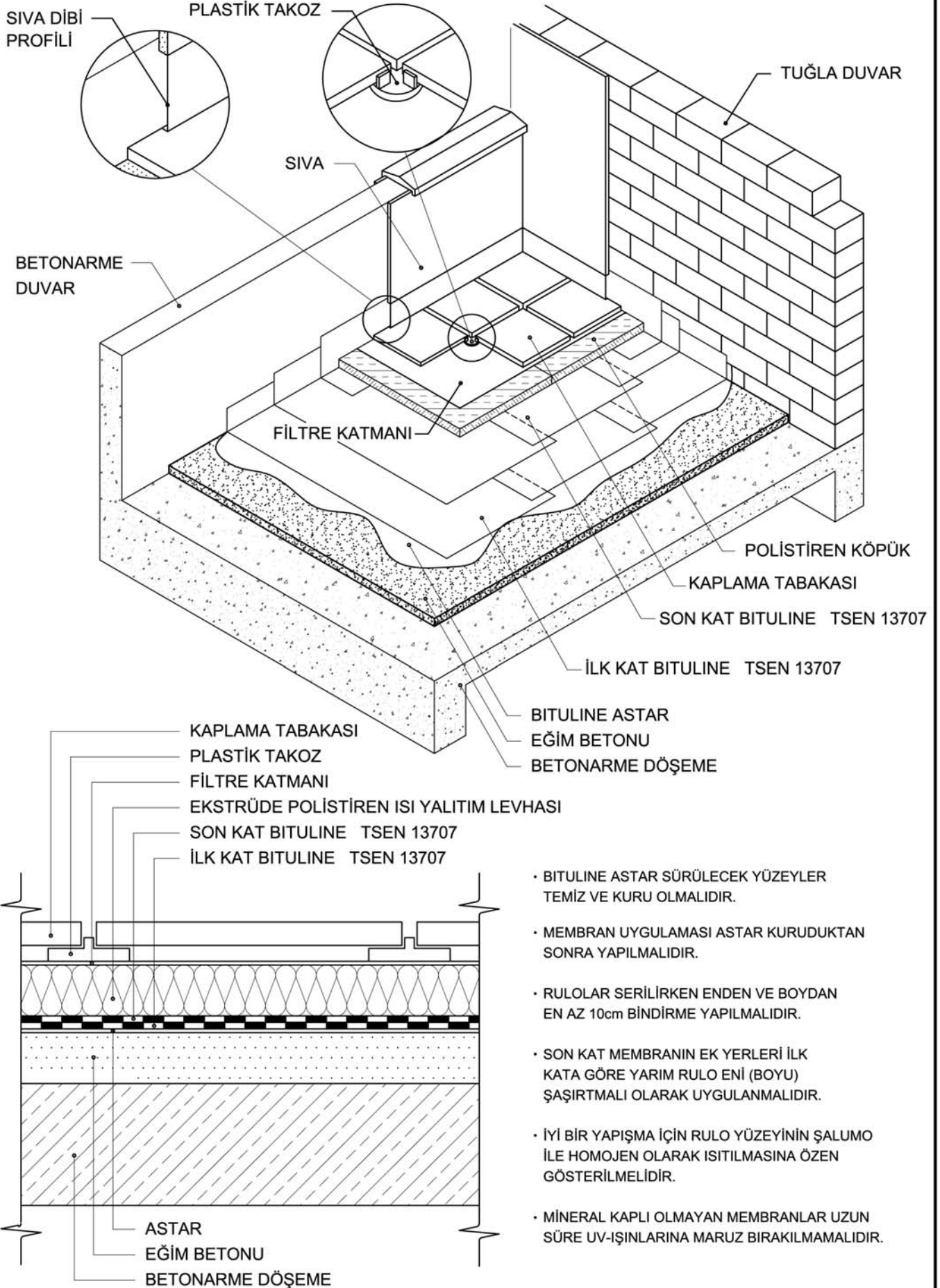
www.onduline.com.tr

CE
TS EN 13707
TS EN 13969

BITULINE®

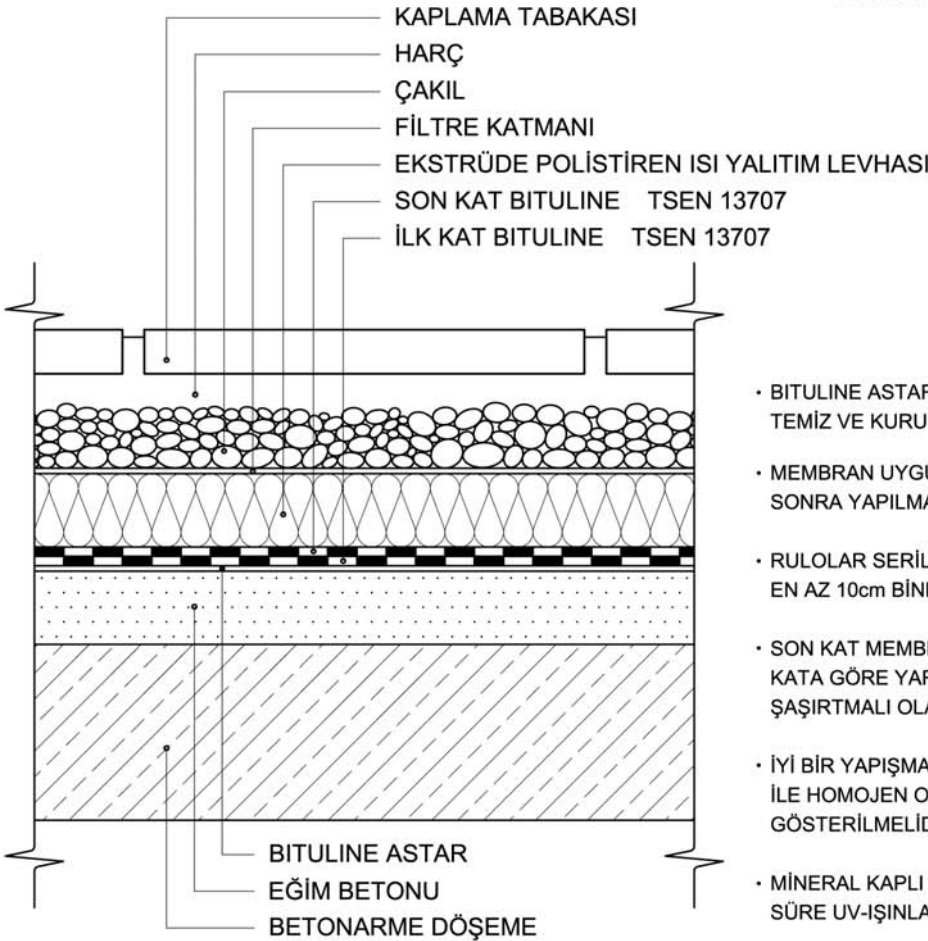
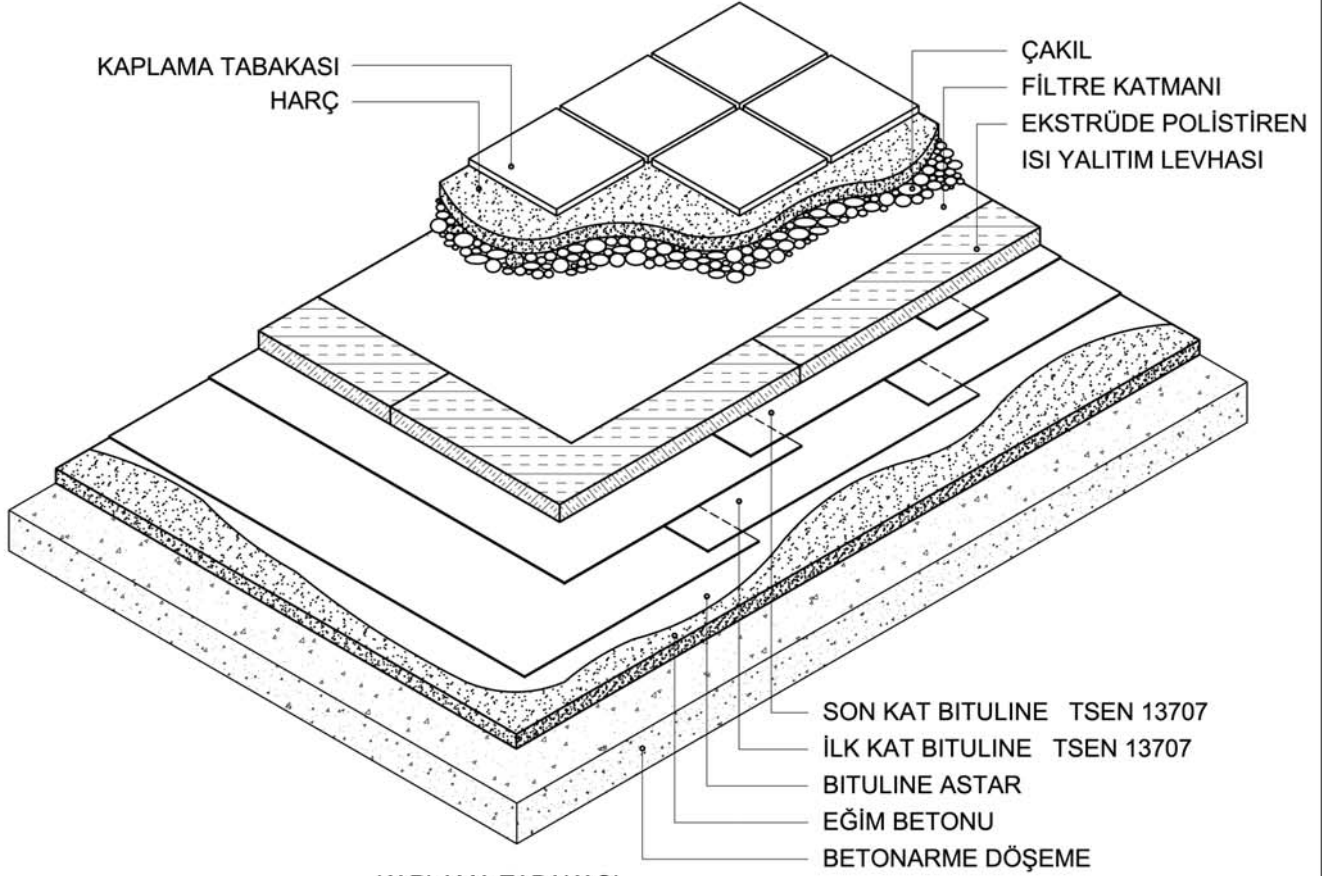
BETONARME ÇATIDA
ISI YALITIMLI TERS ÇATI UYGULAMASI
(ÜZERİNDE GEZİLEN)

M401

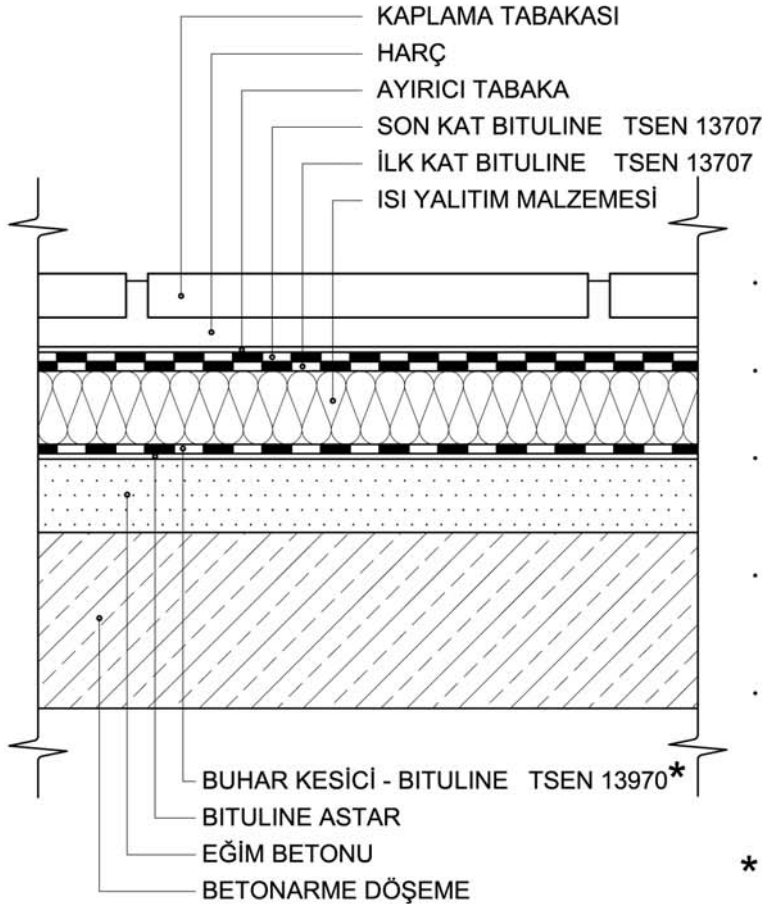
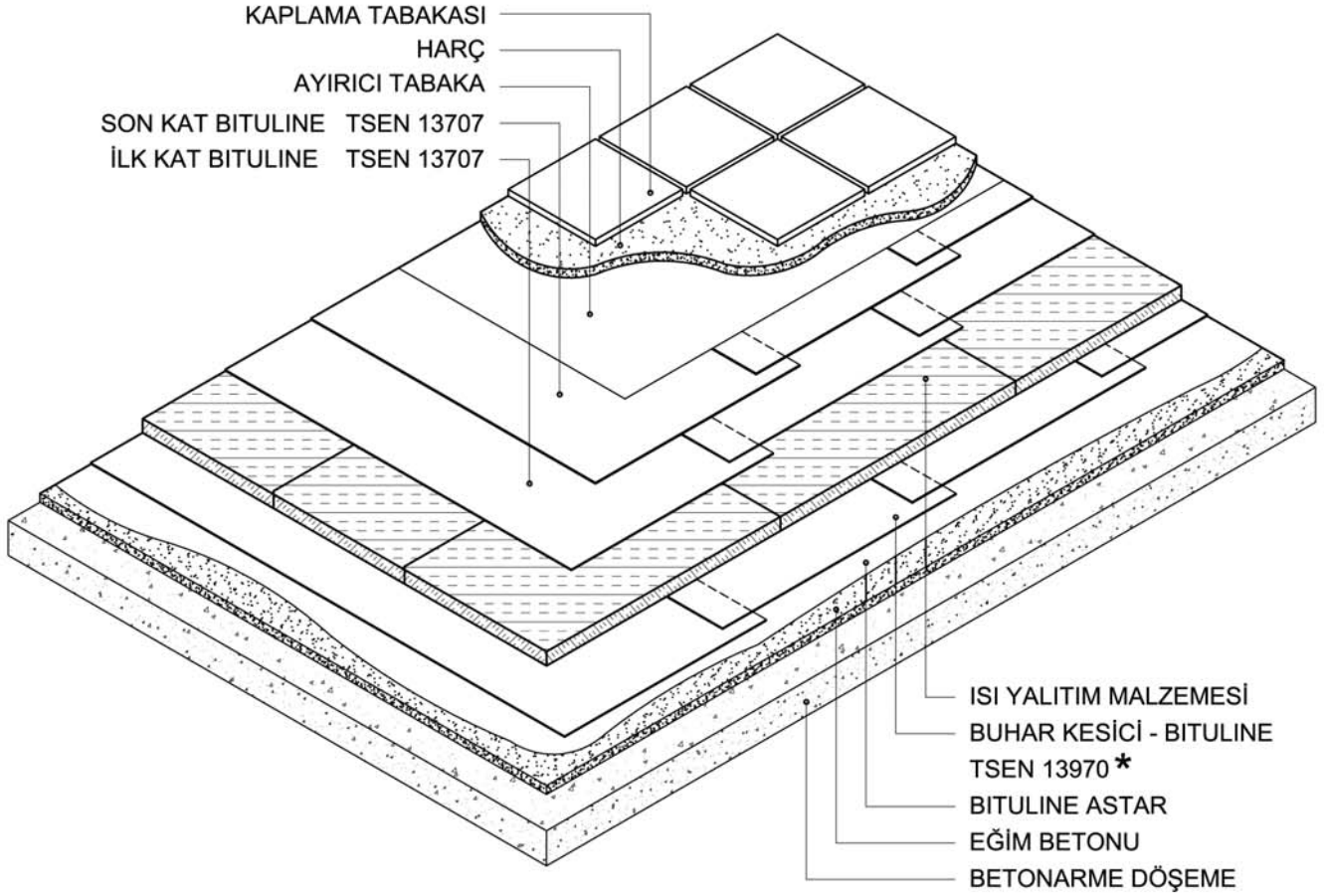


Onduline
AVRASYA A.Ş.

MERKEZ: Değirmen Sokak Nida Kule No 12 Kat 8 34742 Kozyatağı / Kadıköy/ İSTANBUL Tel. : 0216 384 16 00 pbx. Faks:0216 384 16 10
ANKARA: Turan Güneş Bulvarı 51/3 Korman Sit. 1. Blok, D:3 06550 Çankaya / ANKARA Tel: 0312 441 35 50 - 440 77 69 Faks: 0312 441 99 93
İZMİR: Alsancak Kültür Mh. Dr. Mustafa Enver Bey Cd. No: 35 35220 Alsancak / İZMİR Tel: 0232 422 20 21 pbx. Faks: 0232 421 22 68

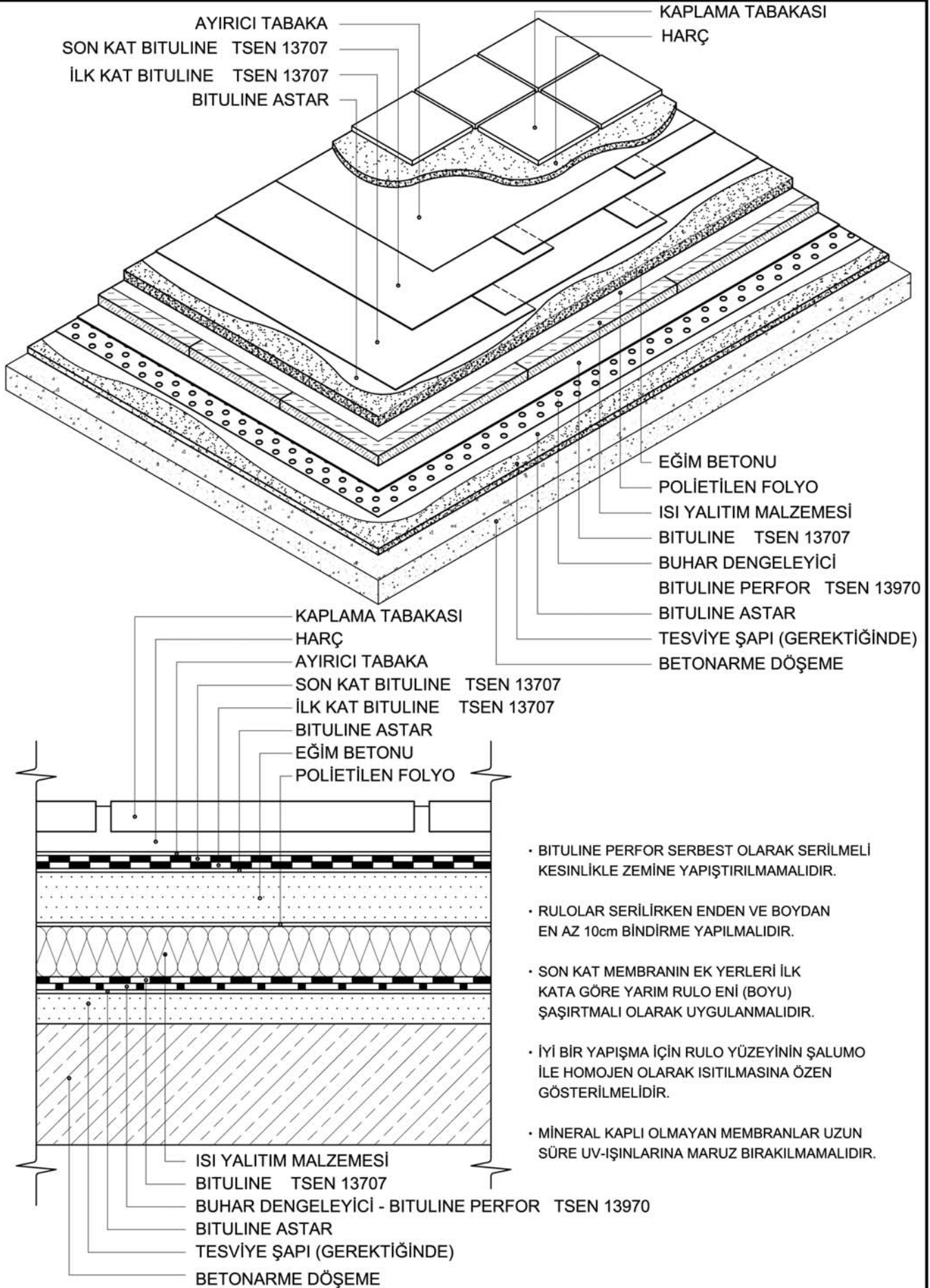


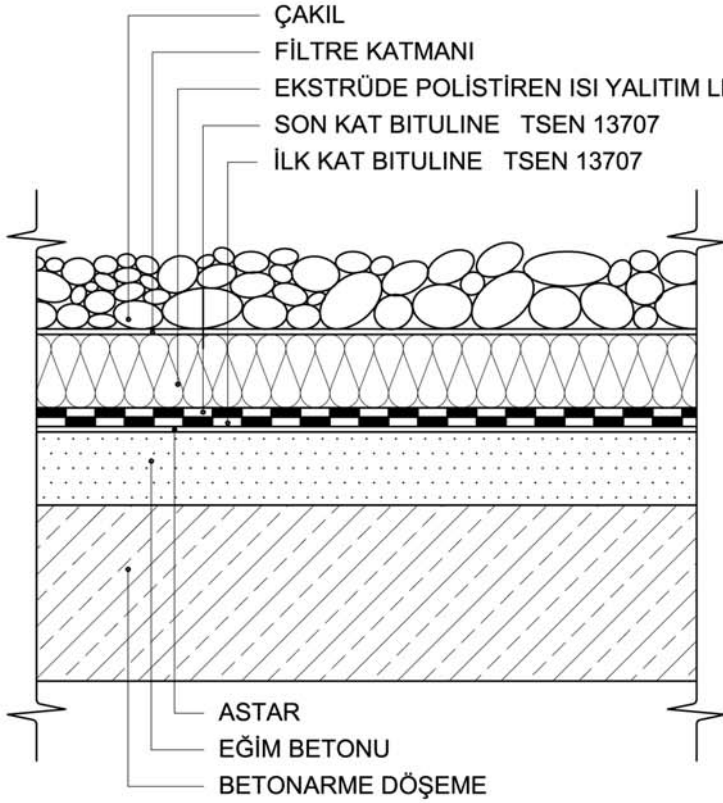
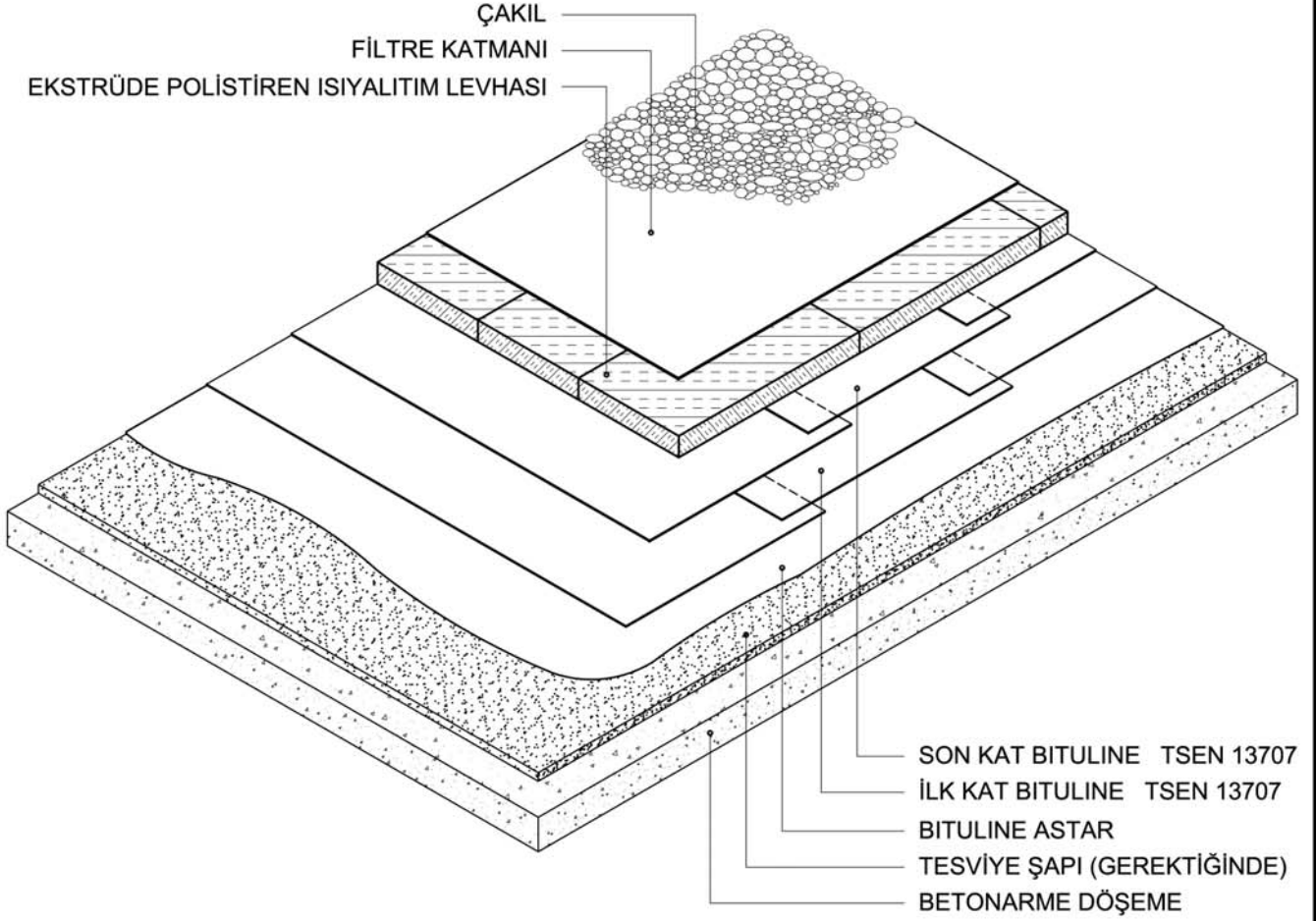
- BITULINE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURUDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.
- MİNERAL KAPLI OLMAYAN MEMBRANLAR UZUN SÜRE UV-İŞINLARINA MARUZ BIRAKILMAMALIDIR.



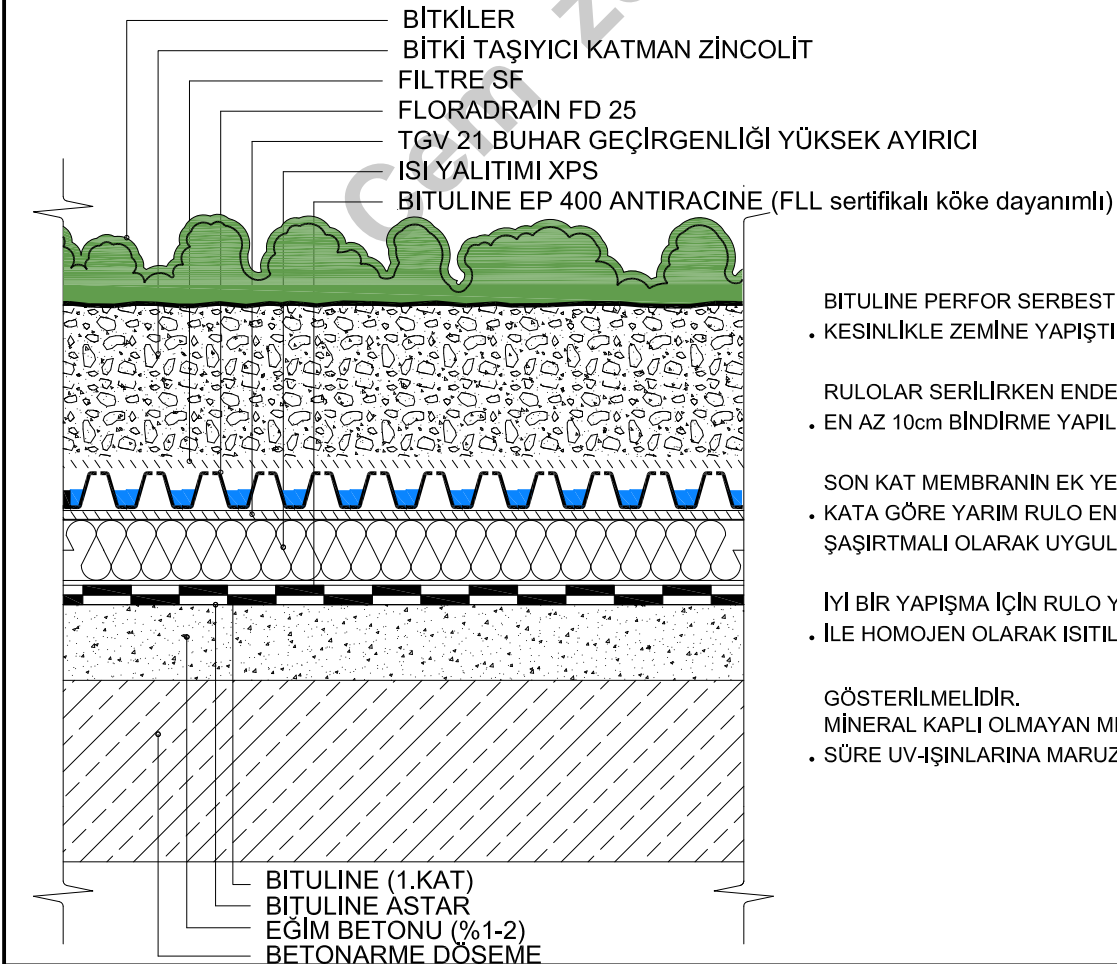
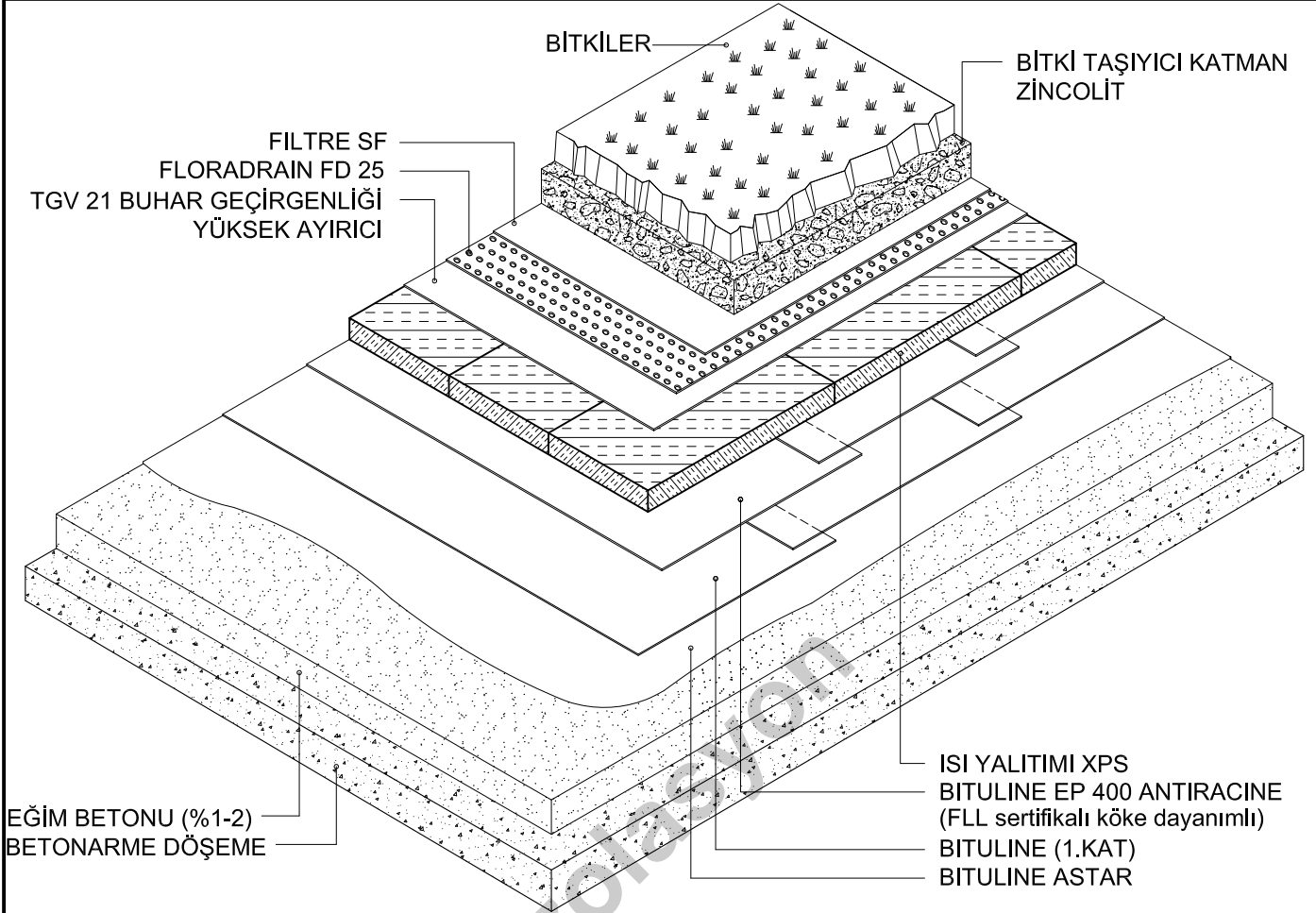
- BITULINE PERFOR SERBEST OLARAK SERİLMELİ KESİNLİKLE ZEMİNE YAPIŞTIRILMAMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.
- MİNERAL KAPLI OLMAYAN MEMBRANLAR UZUN SÜRE UV-İŞINLARINA MARUZ BIRAKILMAMALIDIR.

* NOKTASAL VEYA ŞERİTSEL YAPIŞTIRMA





- BITULINE PERFOR SERBEST OLARAK SERİLMELİ KESİNLİKLE ZEMİNE YAPIŞTIRILMAMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.
- MİNERAL KAPLI OLMAYAN MEMBRANLAR UZUN SÜRE UV-İŞINLARINA MARUZ BIRAKILMAMALIDIR.



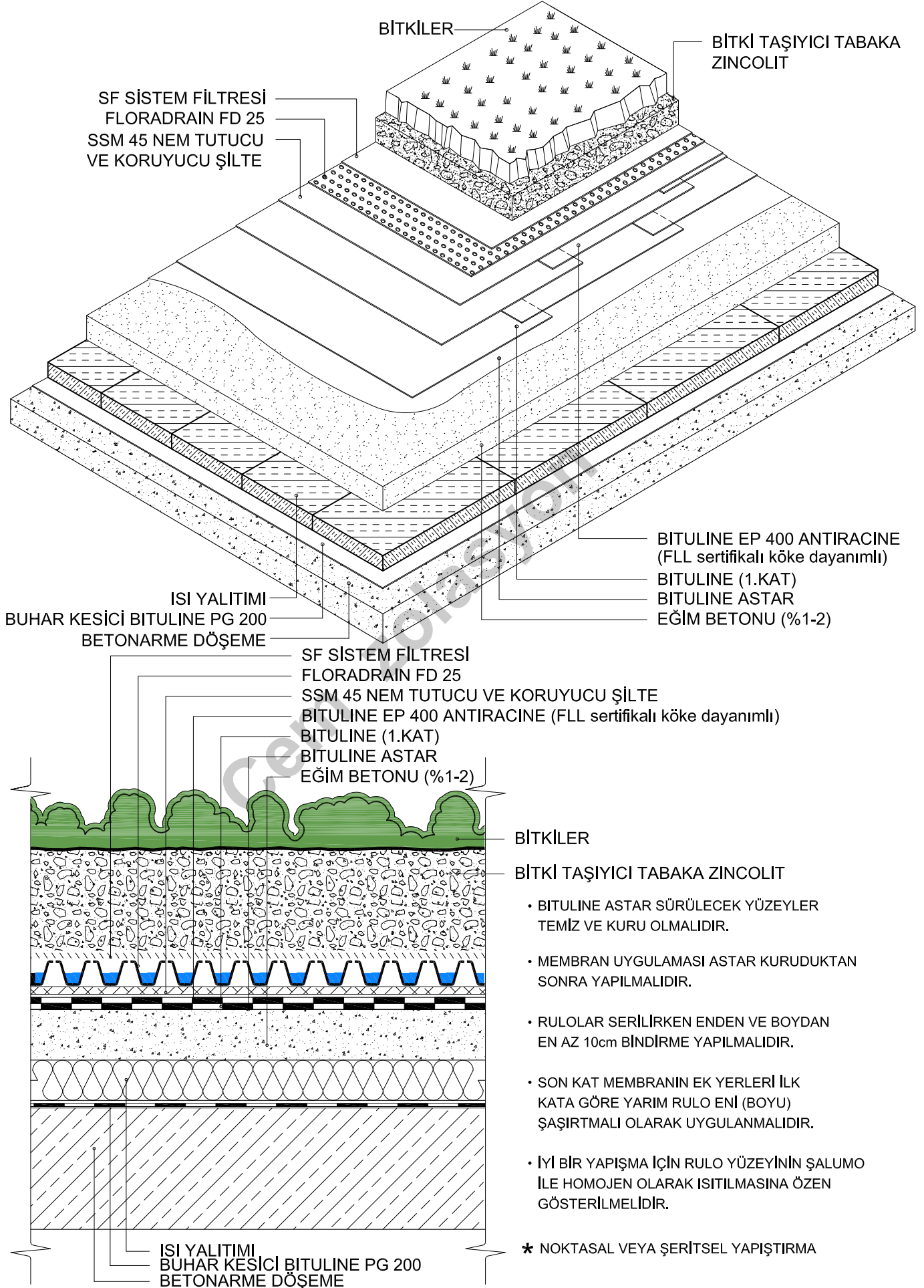
BITULINE PERFOR SERBEST OLARAK SERİLMELİ
• KESİNLİKLE ZEMİNE YAPIŞTIRILMAMALIDIR.

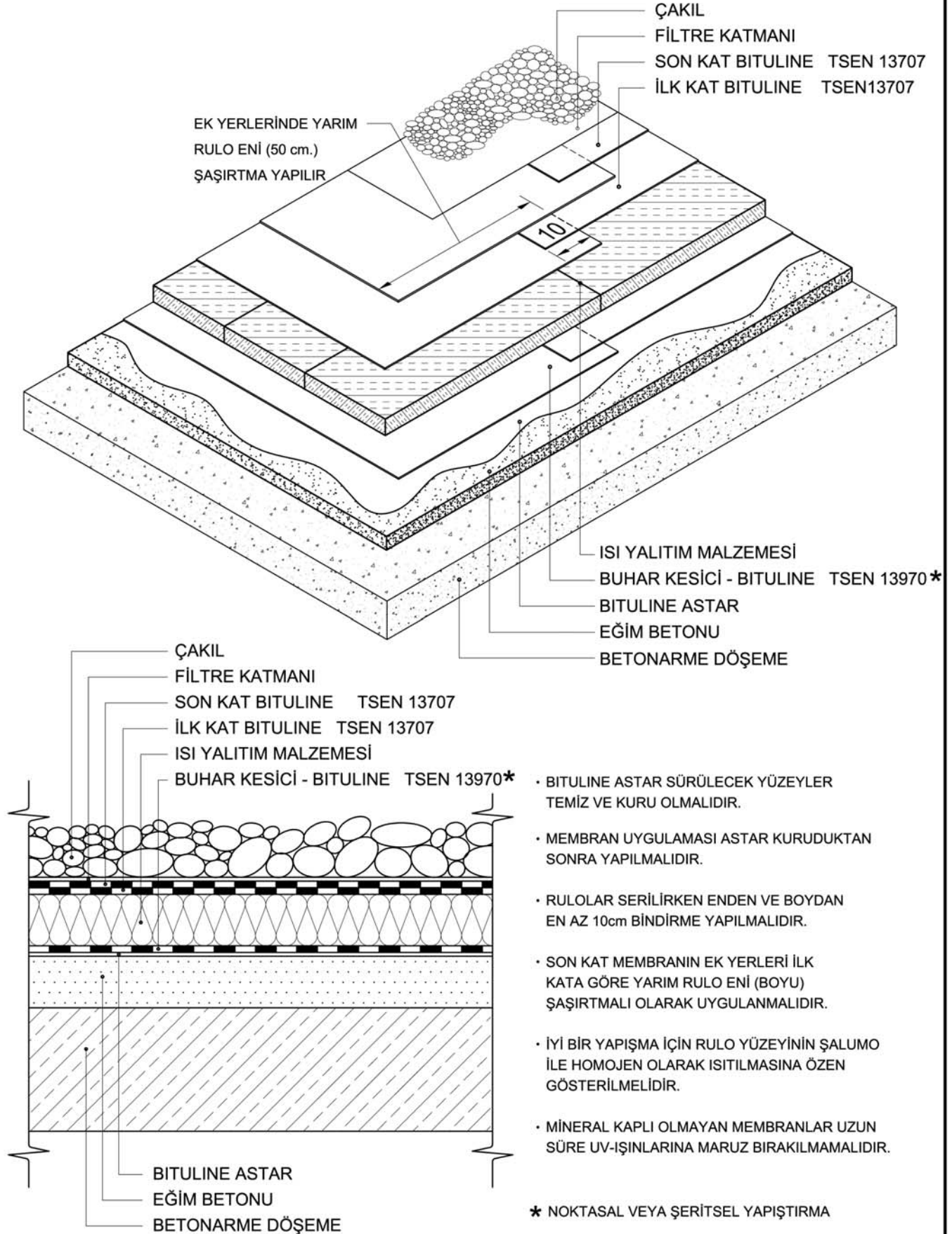
RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN
• EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.

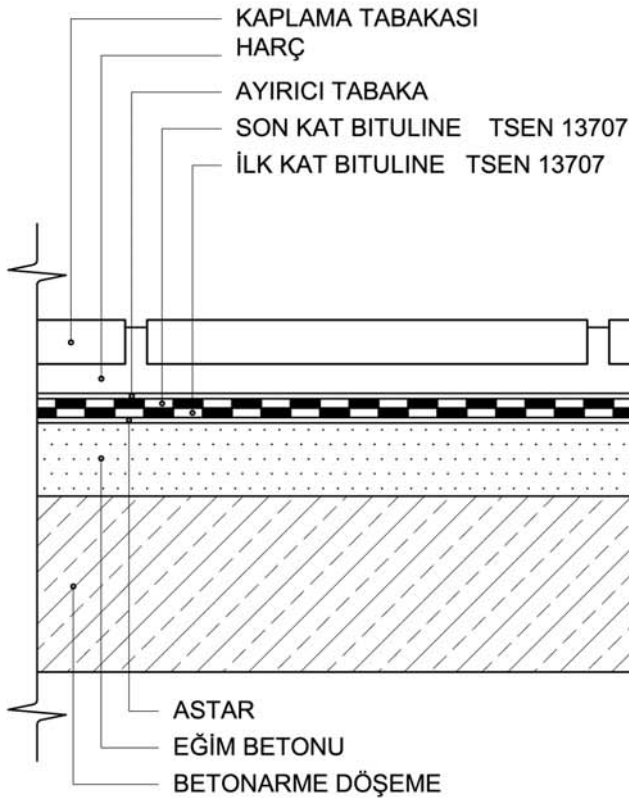
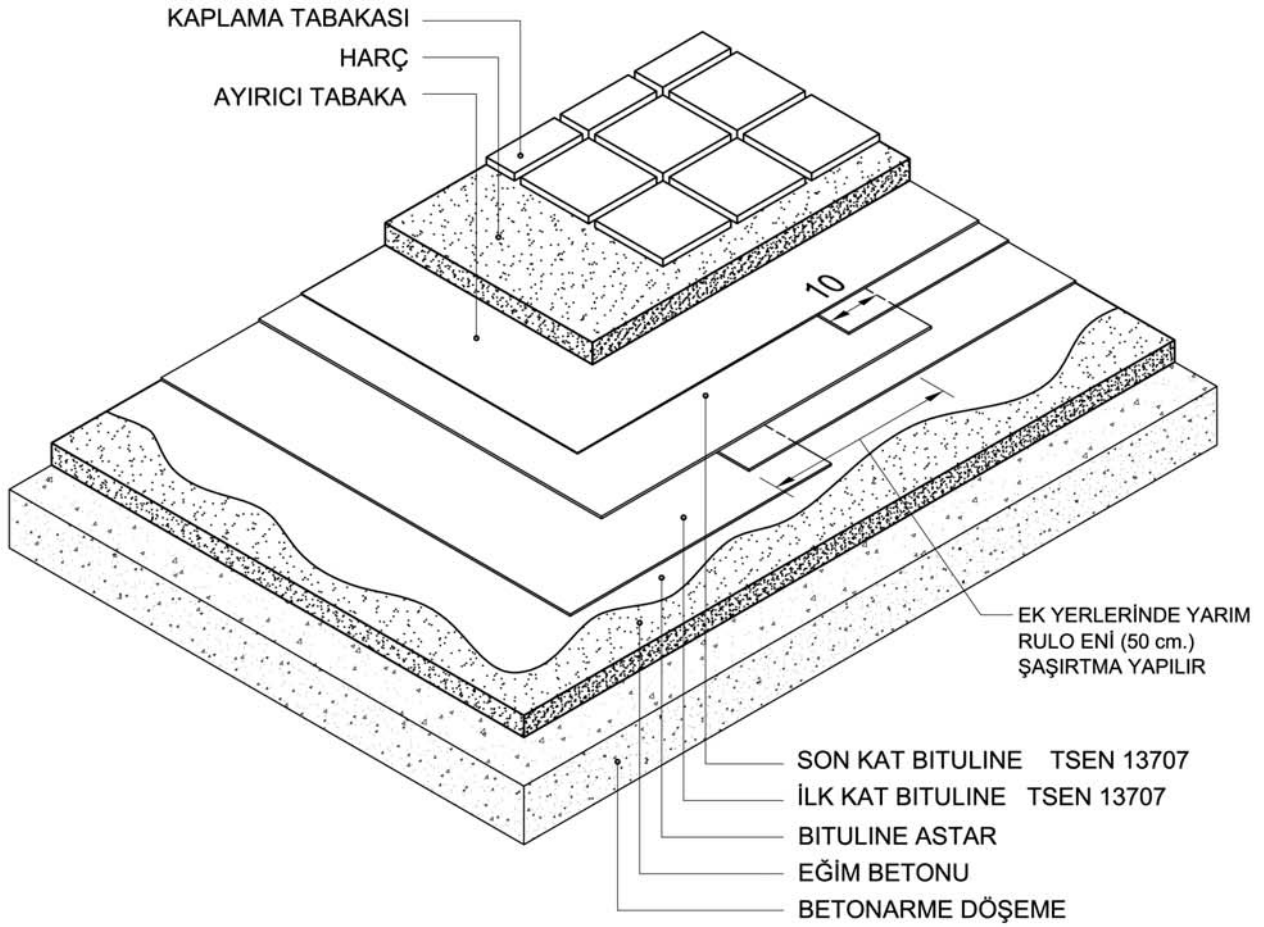
SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK
• KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU)
ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.

İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO
• İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN

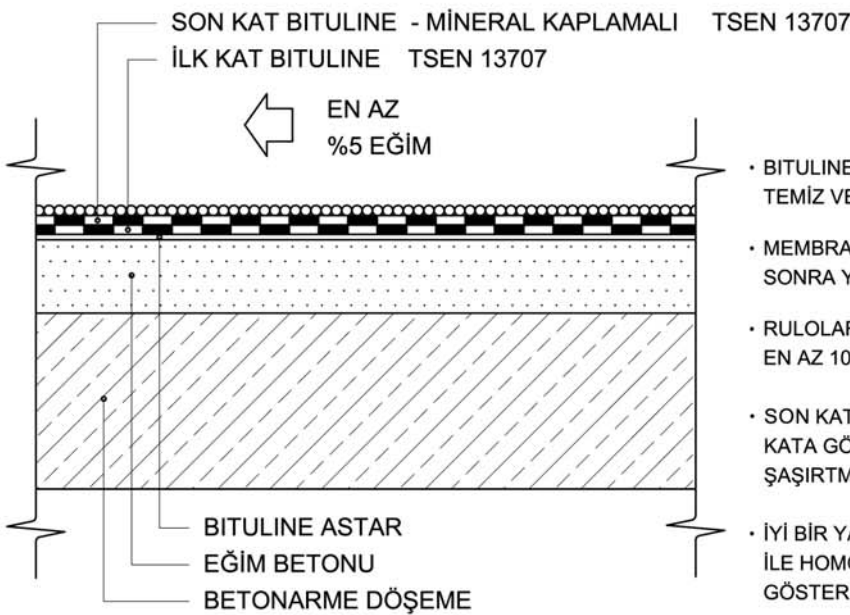
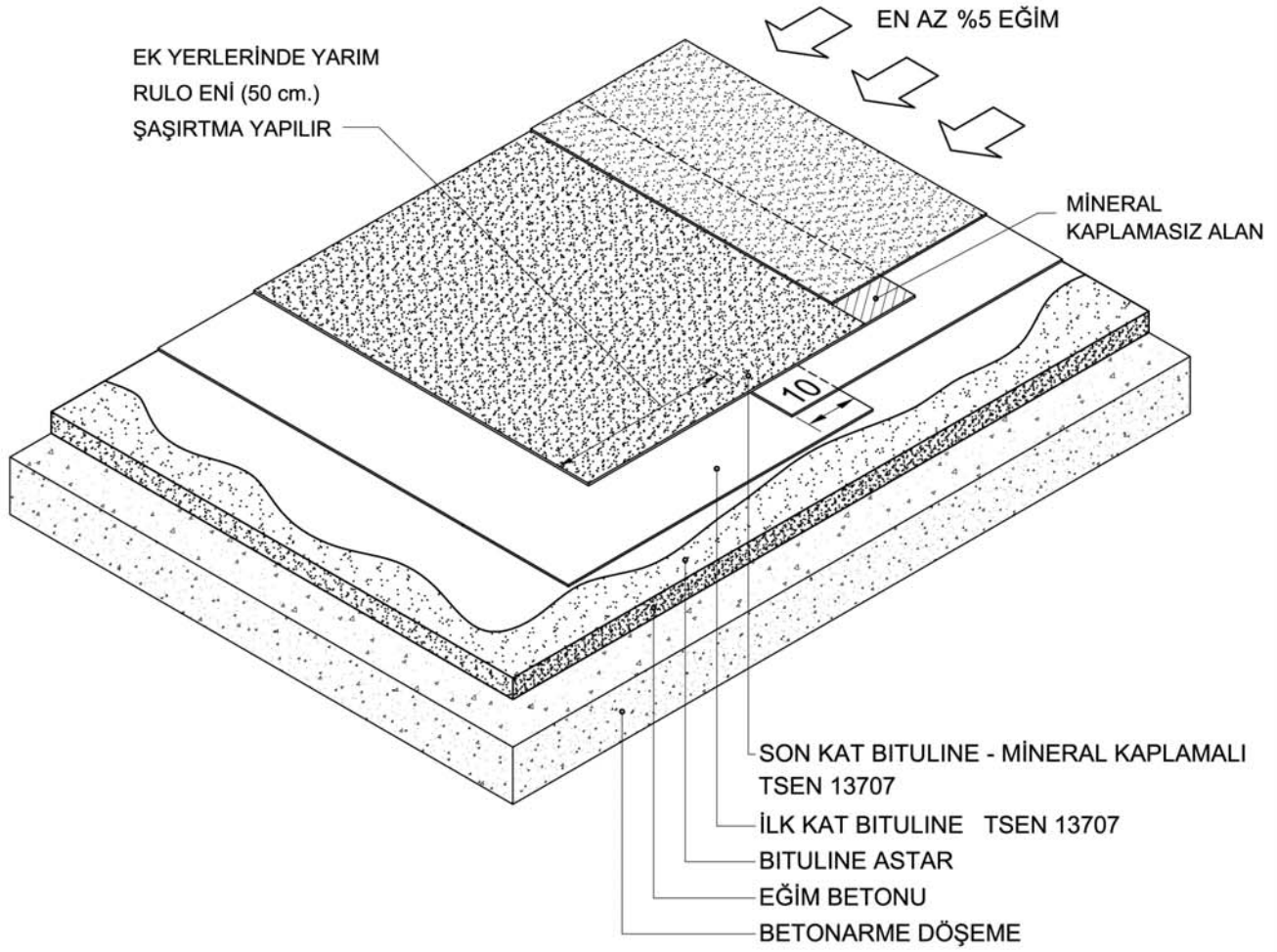
GÖSTERİLMELİDİR.
MİNERAL KAPLI OLMAYAN MEMBRANLAR UZUN
• SÜRE UV-IŞINLARINA MARUZ BIRAKILMAMALIDIR.



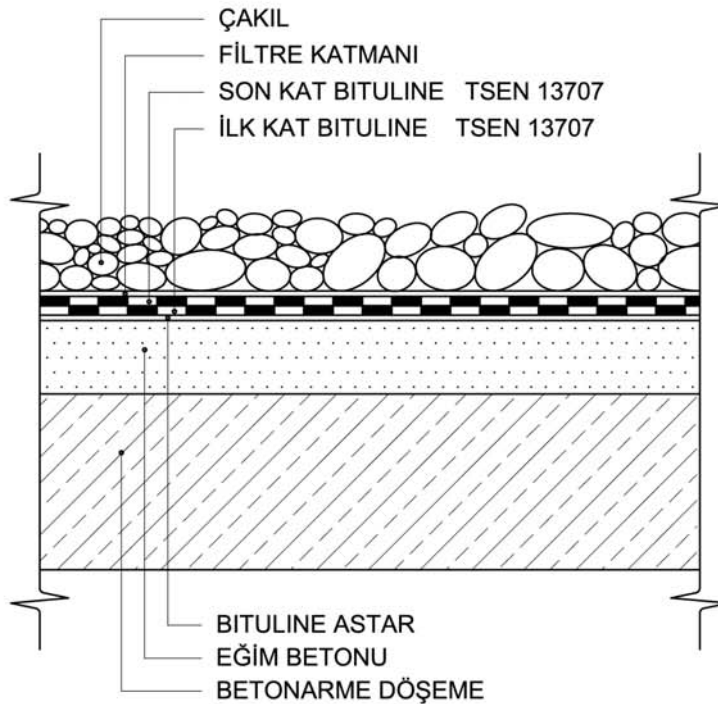
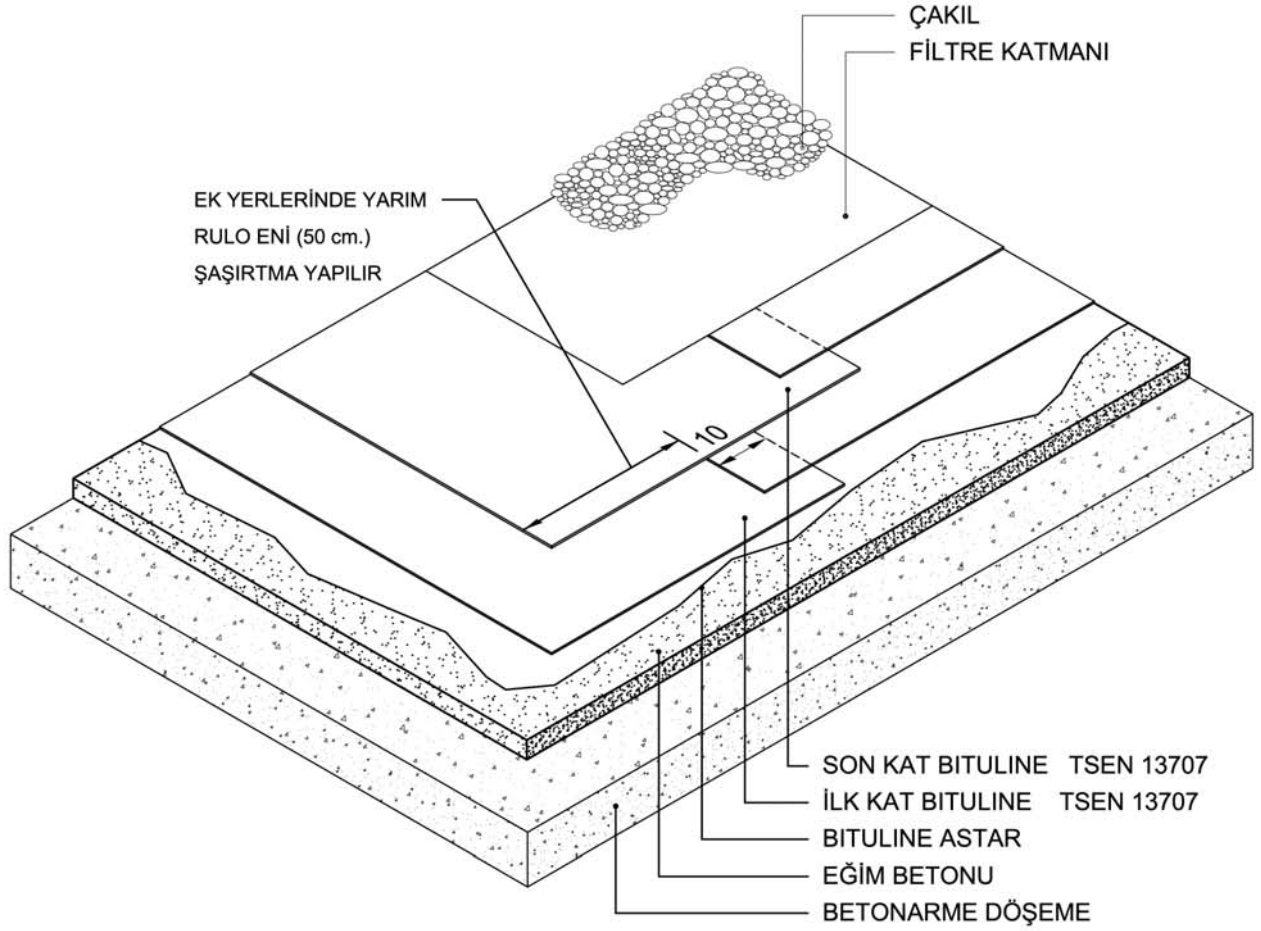




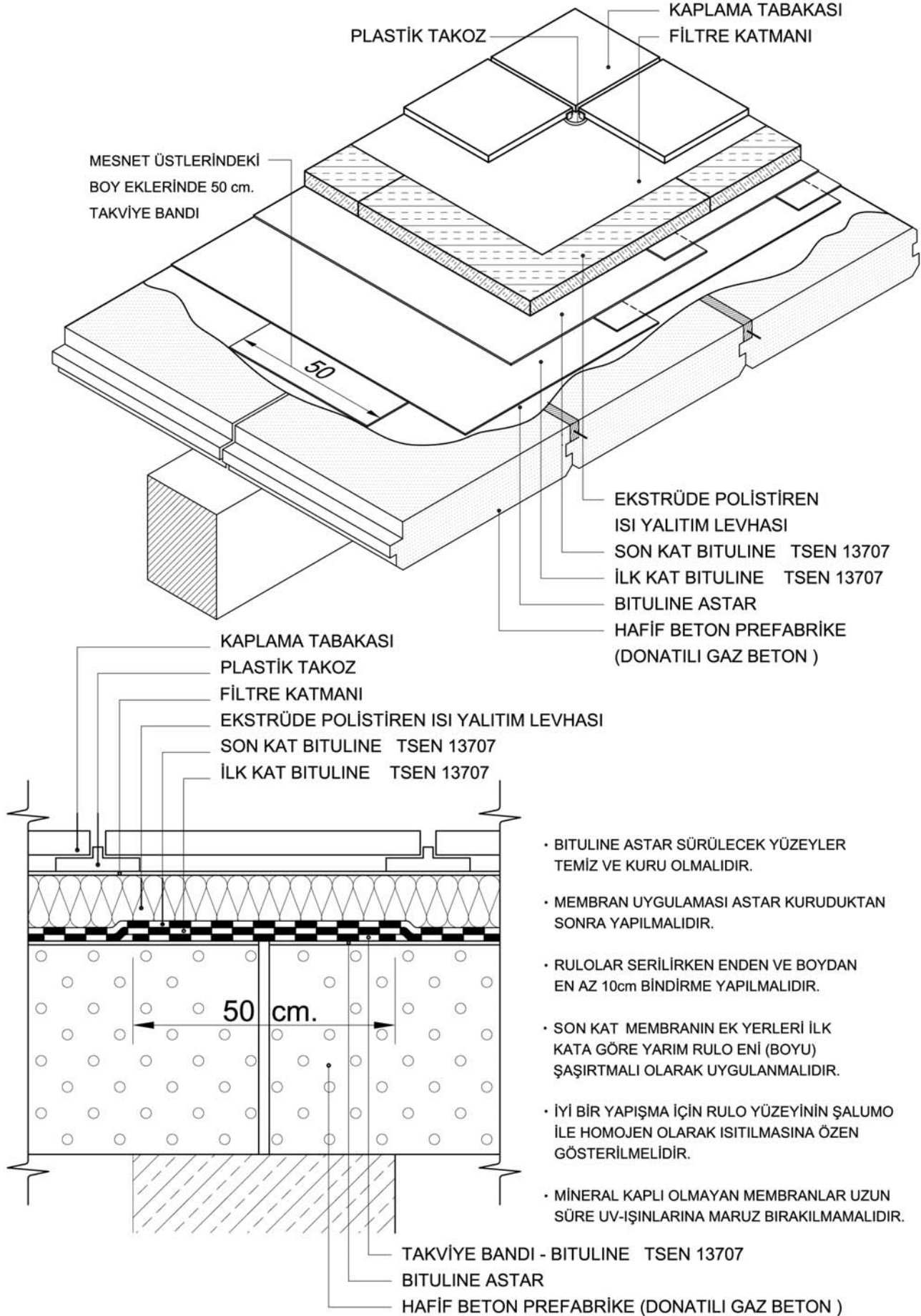
- BITULINE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.

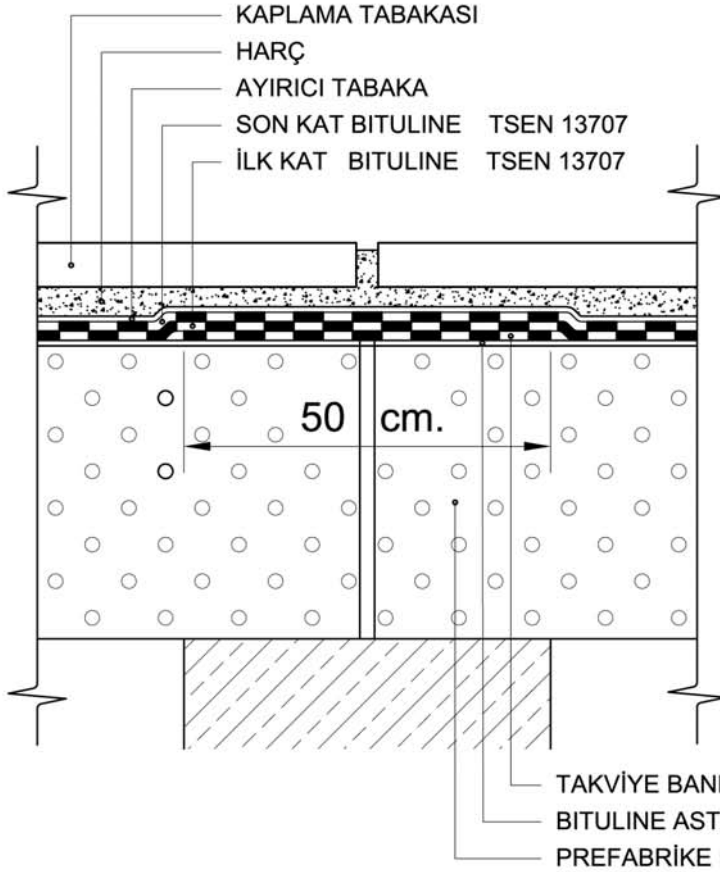
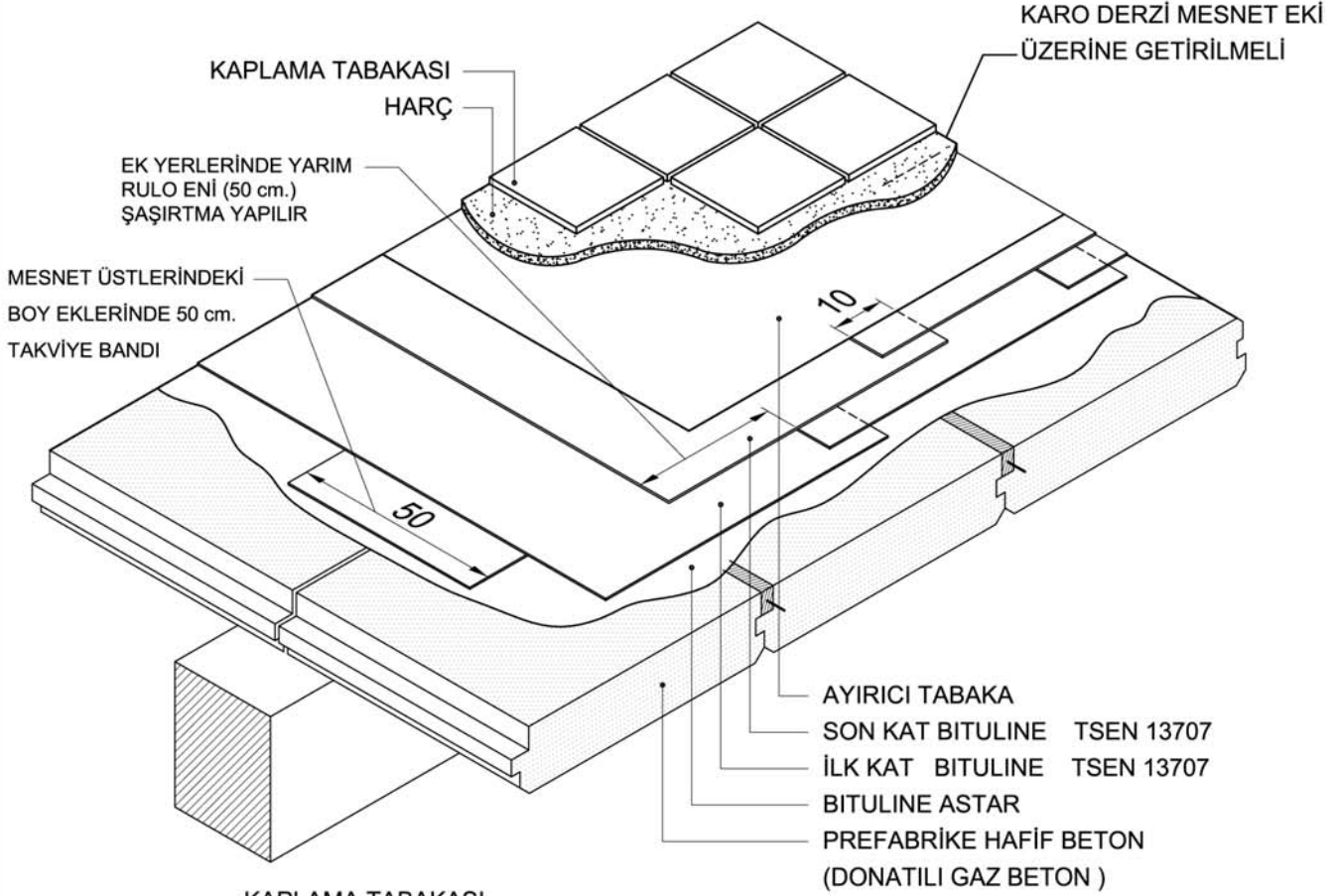


- BITULINE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.

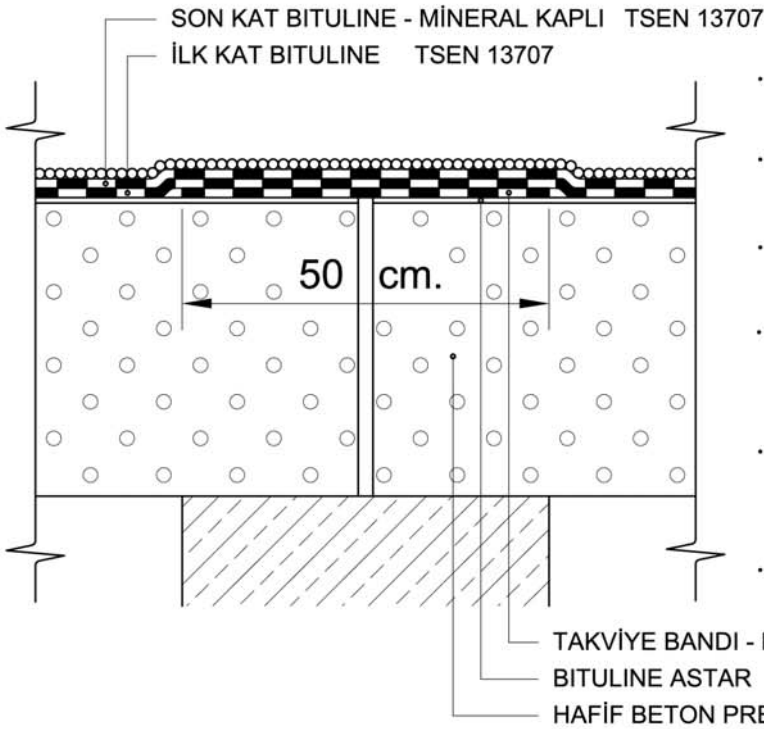
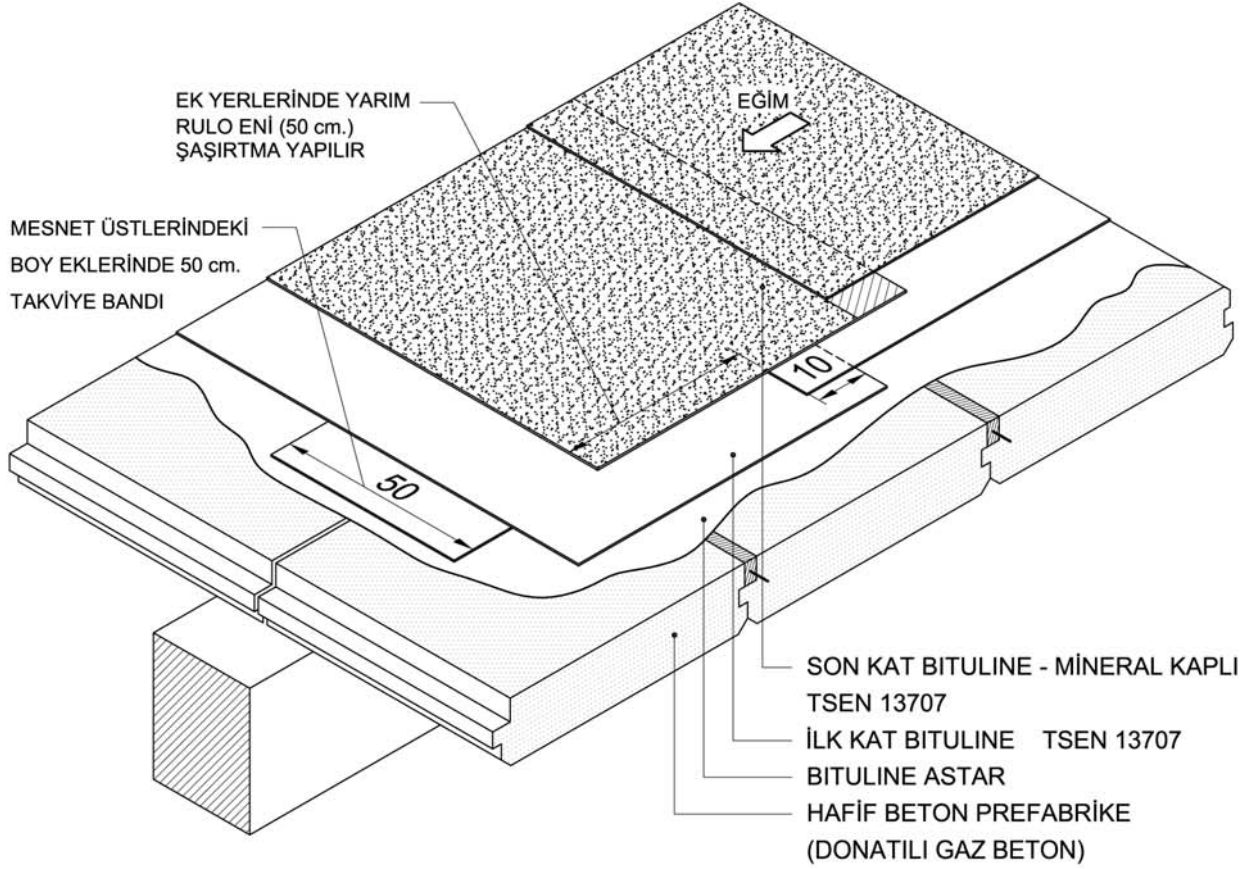


- BITULINE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İCİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.
- MİNERAL KAPLI OLMAYAN MEMBRANLAR UZUN SÜRE UV-IŞINLARINA MARUZ BIRAKILMAMALIDIR.

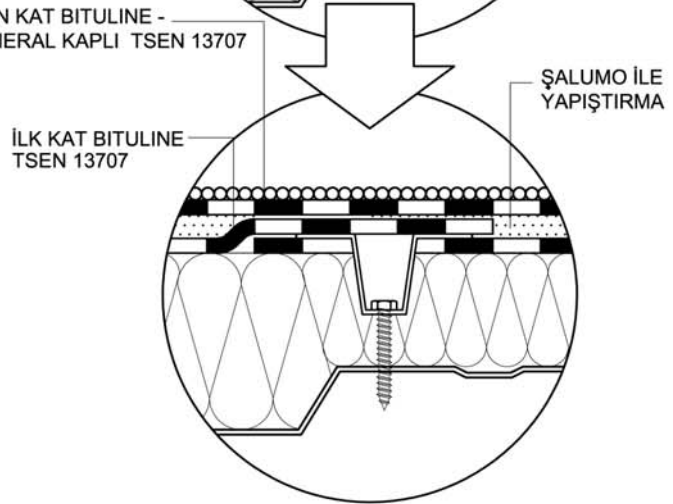
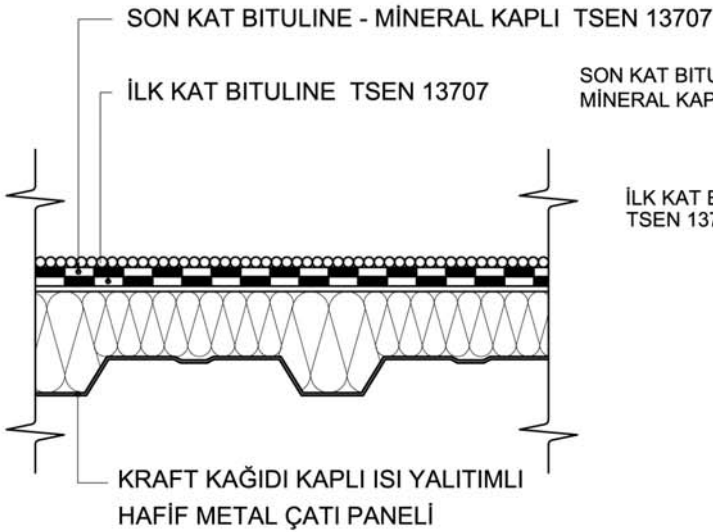
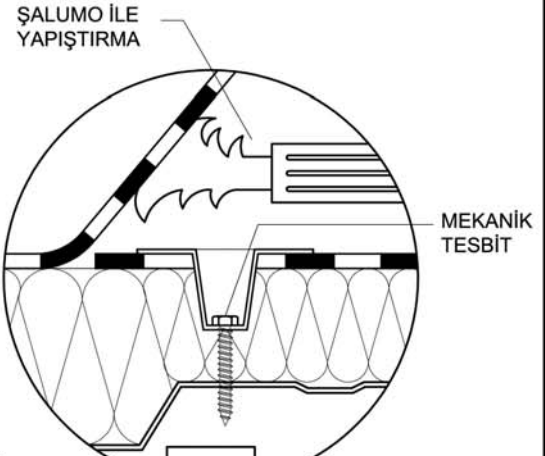
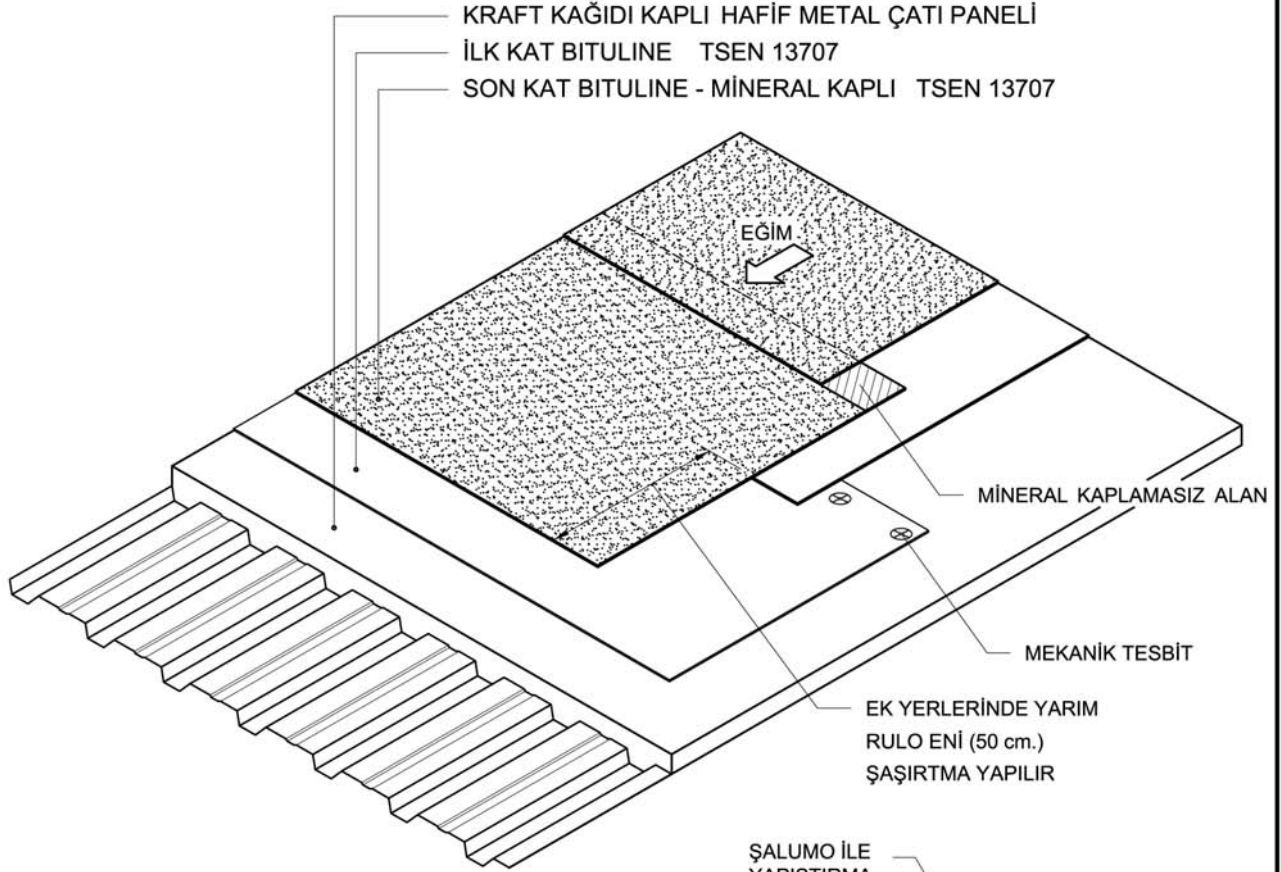


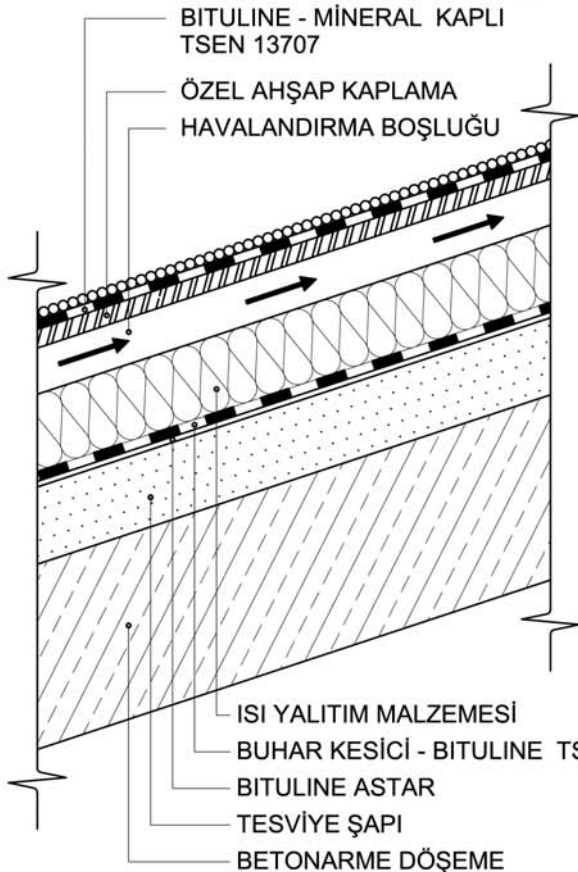
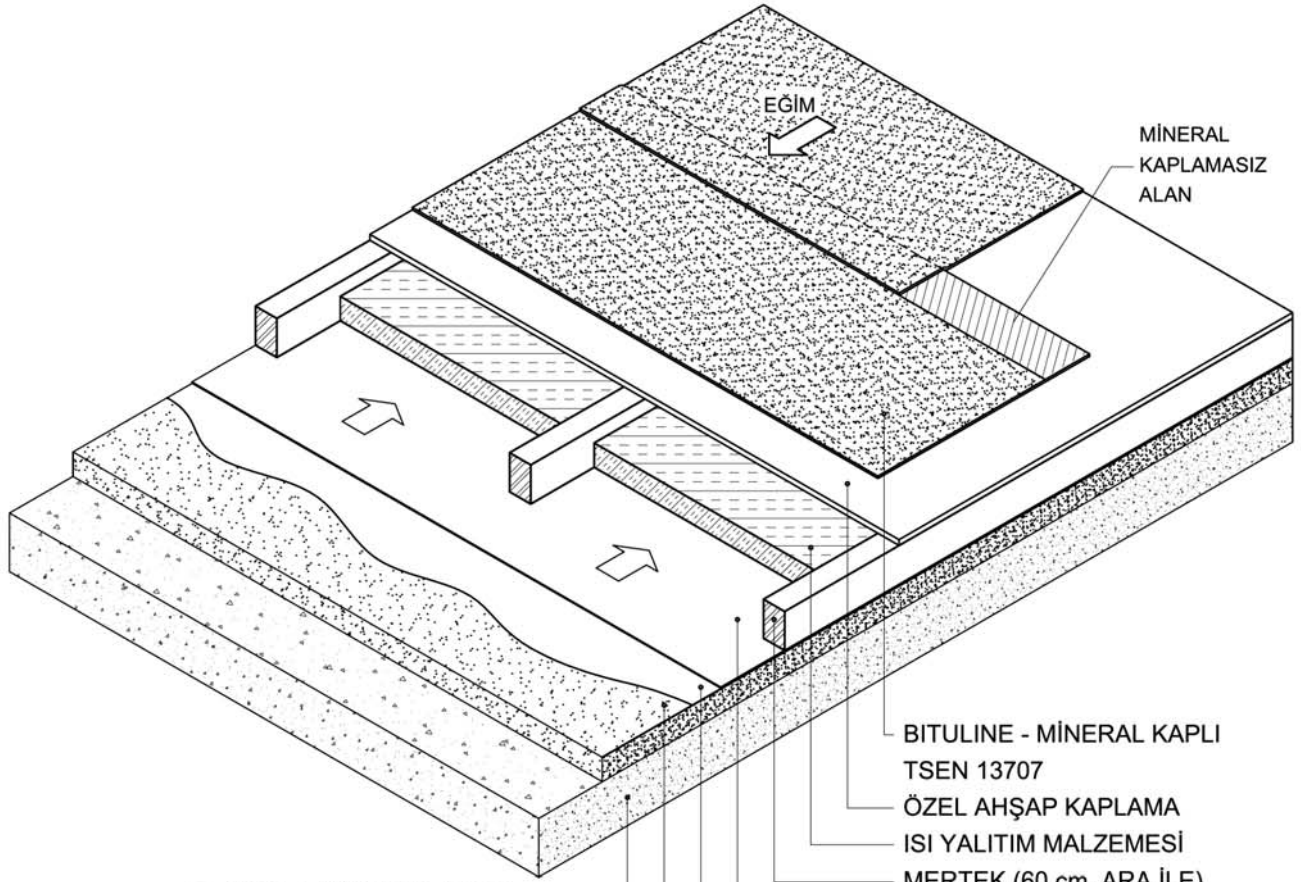


- BITULINE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDE VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPISMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.



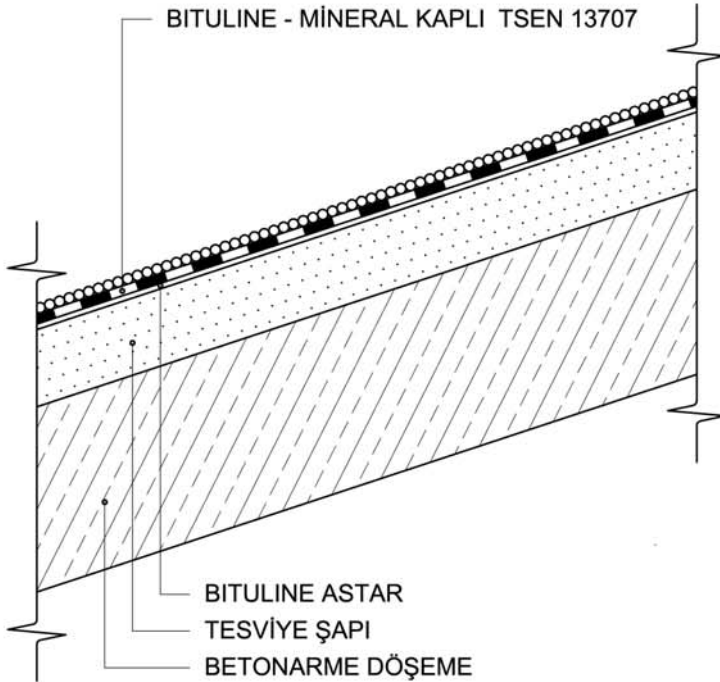
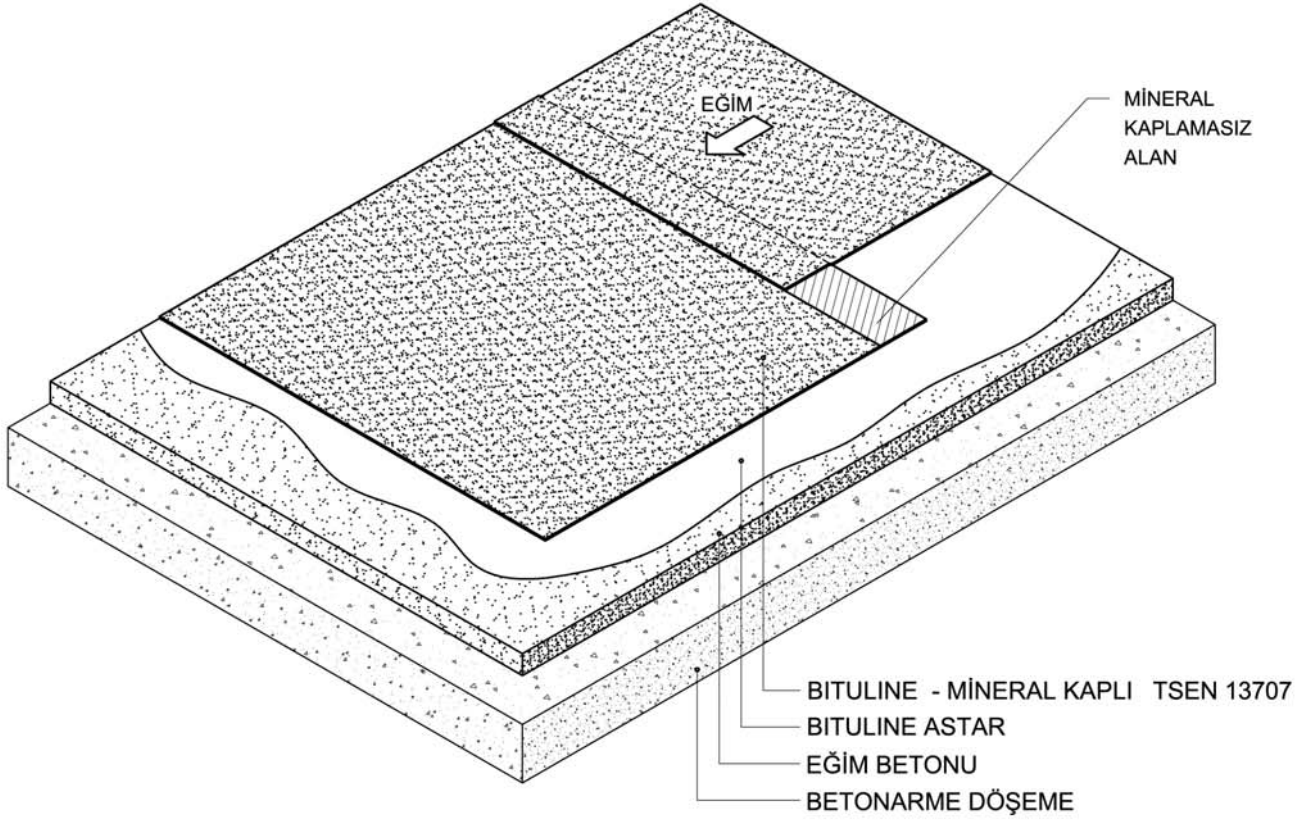
- BITULINE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURUDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.
- MİNERAL KAPLI OLMAYAN MEMBRANLAR UZUN SÜRE UV-İŞINLARINA MARUZ BIRAKILMAMALIDIR.



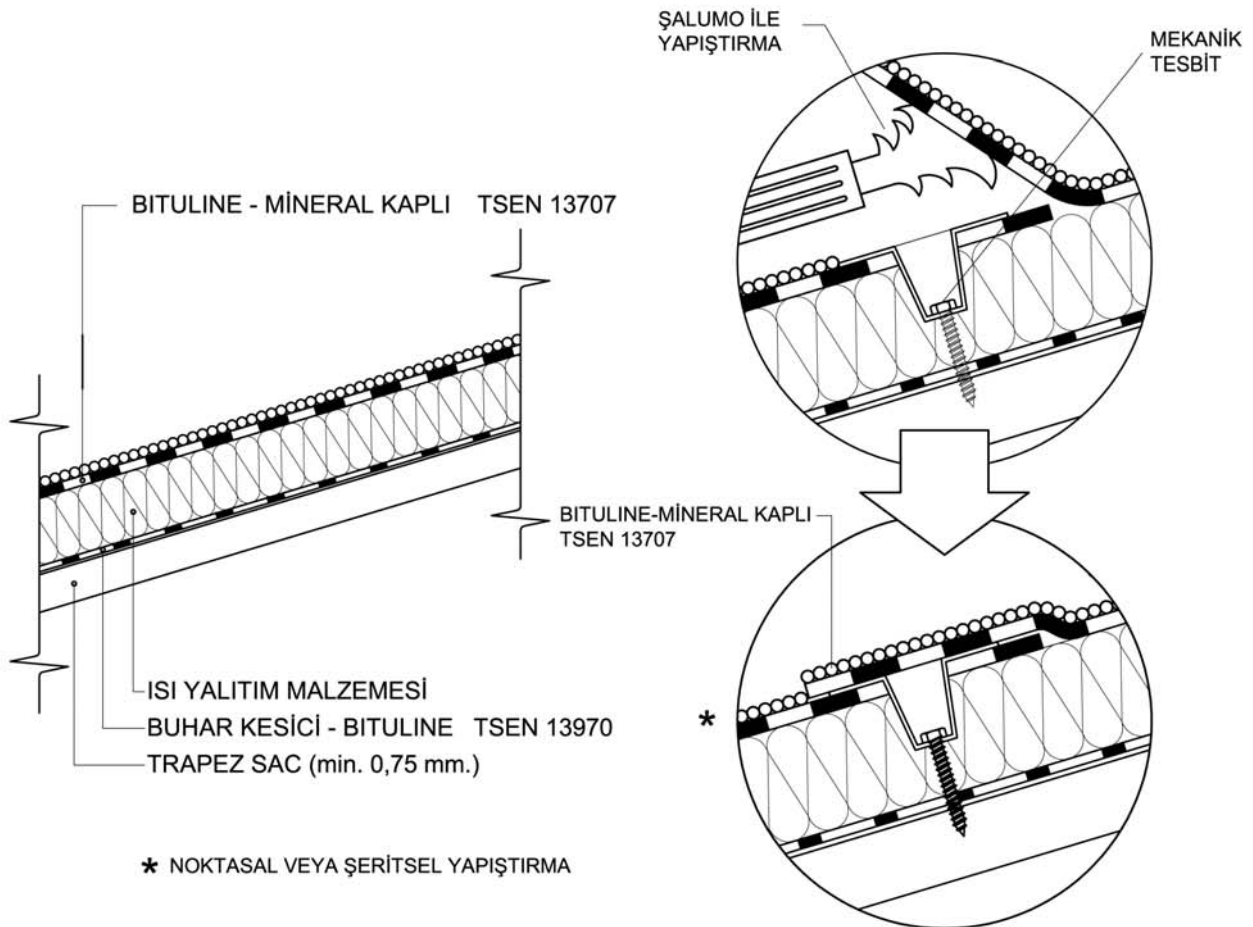
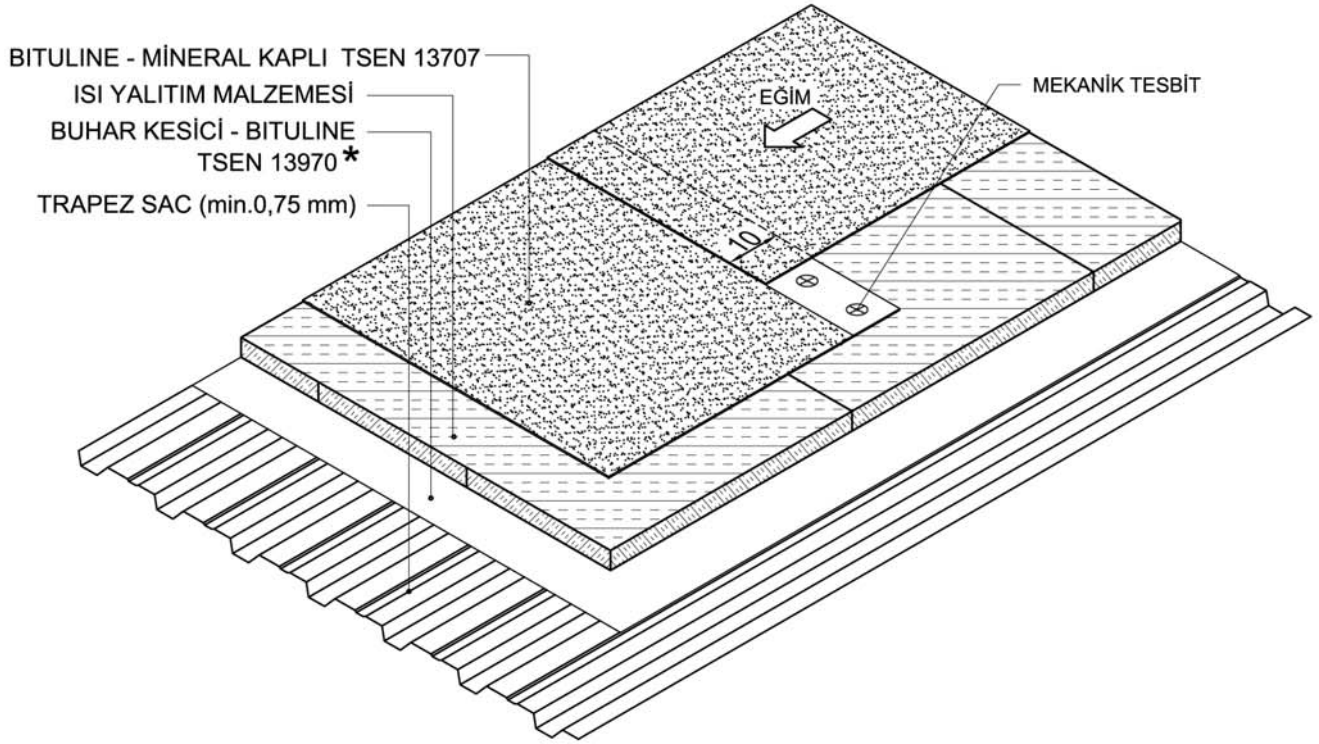


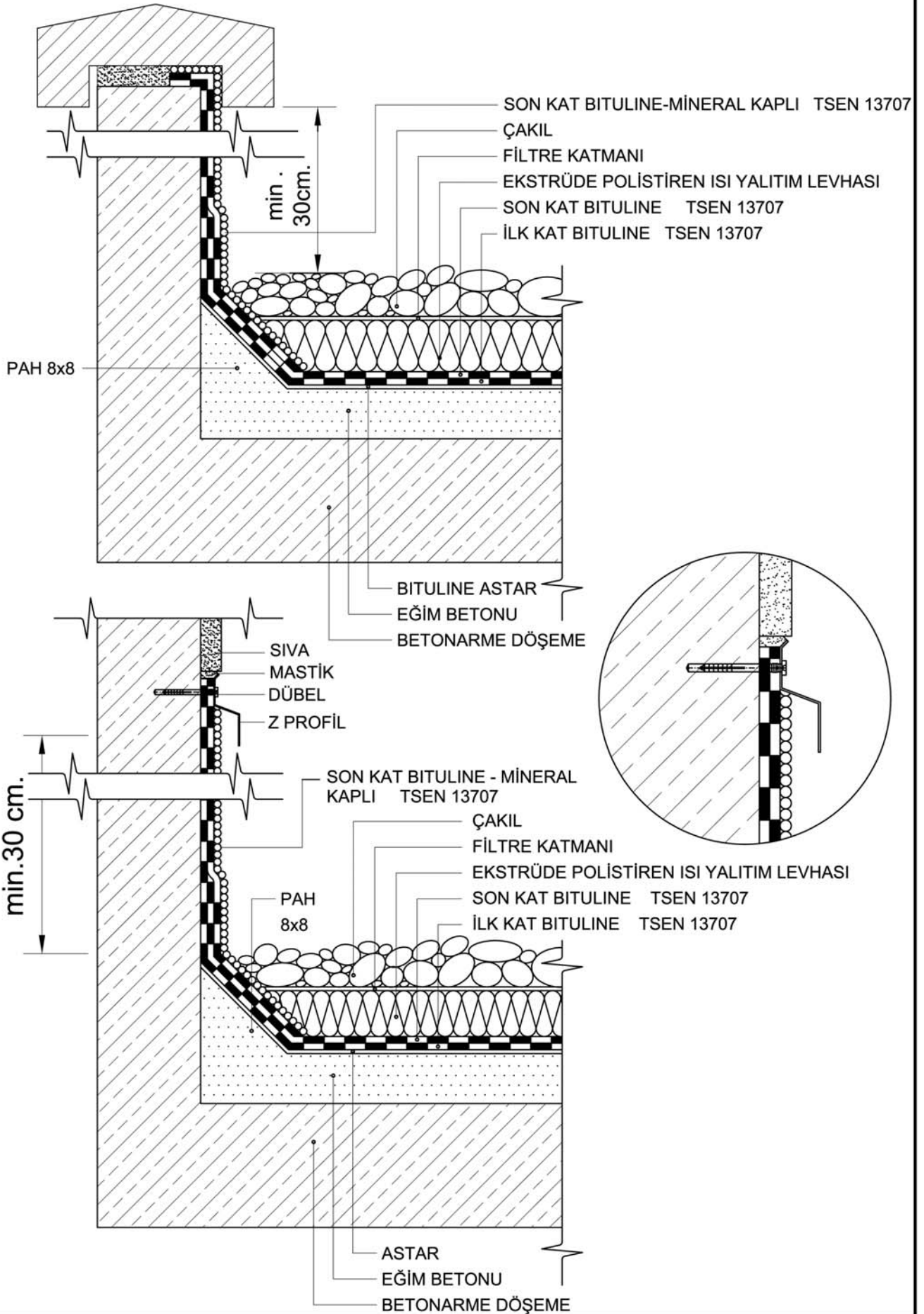
- BITULINE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞIRTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.

* NOKTASAL VEYA ŞERİTSEL YAPIŞTIRMA



- BITULINE ASTAR SÜRÜLECEK YÜZEYLER TEMİZ VE KURU OLMALIDIR.
- MEMBRAN UYGULAMASI ASTAR KURDUKTAN SONRA YAPILMALIDIR.
- RULOLAR SERİLİRKEN ENDEN VE BOYDAN EN AZ 10cm BİNDİRME YAPILMALIDIR.
- SON KAT MEMBRANIN EK YERLERİ İLK KATA GÖRE YARIM RULO ENİ (BOYU) ŞAŞI RTMALI OLARAK UYGULANMALIDIR.
- İYİ BİR YAPIŞMA İÇİN RULO YÜZEYİNİN ŞALUMO İLE HOMOJEN OLARAK ISITILMASINA ÖZEN GÖSTERİLMELİDİR.





SON KAT BITULINE - MİNERAL KAPLI TSEN13707

ÇAKIL

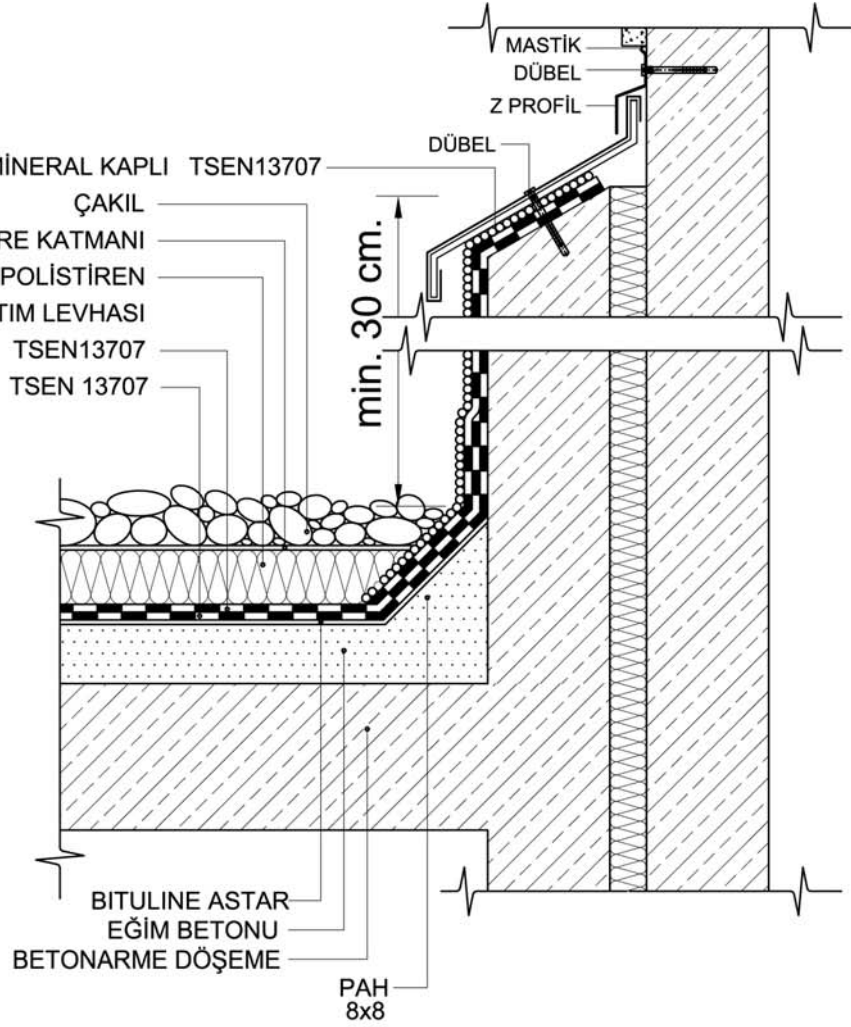
FİLTRE KATMANI

EKSTRÜDE POLİSTİREN

ISI YALITIM LEVHASI

SON KAT BITULINE TSEN13707

İLK KAT BITULINE TSEN 13707



BITULINE ASTAR
EĞİM BETONU
BETONARME DÖŞEME

PAH
8x8

ÇAKIL

FİLTRE KATMANI

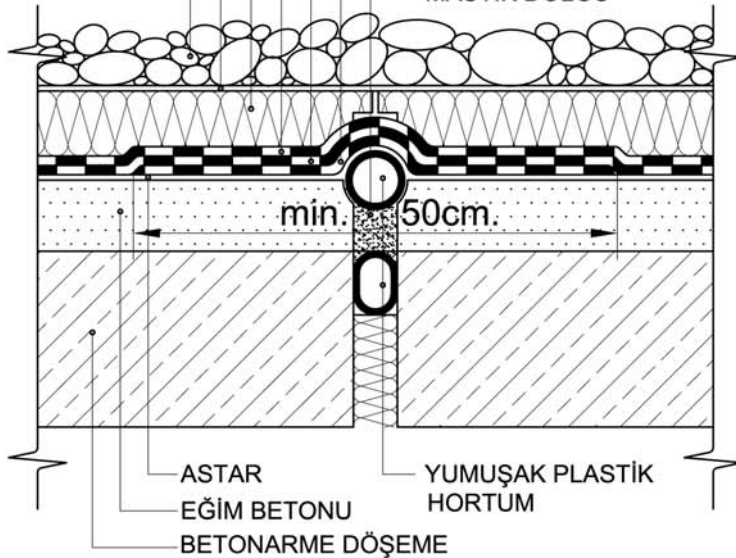
EKSTRÜDE POLİSTİREN ISI YALITIM LEVHASI

SON KAT BITULINE TSEN 13707

İLK KAT BITULINE TSEN 13707

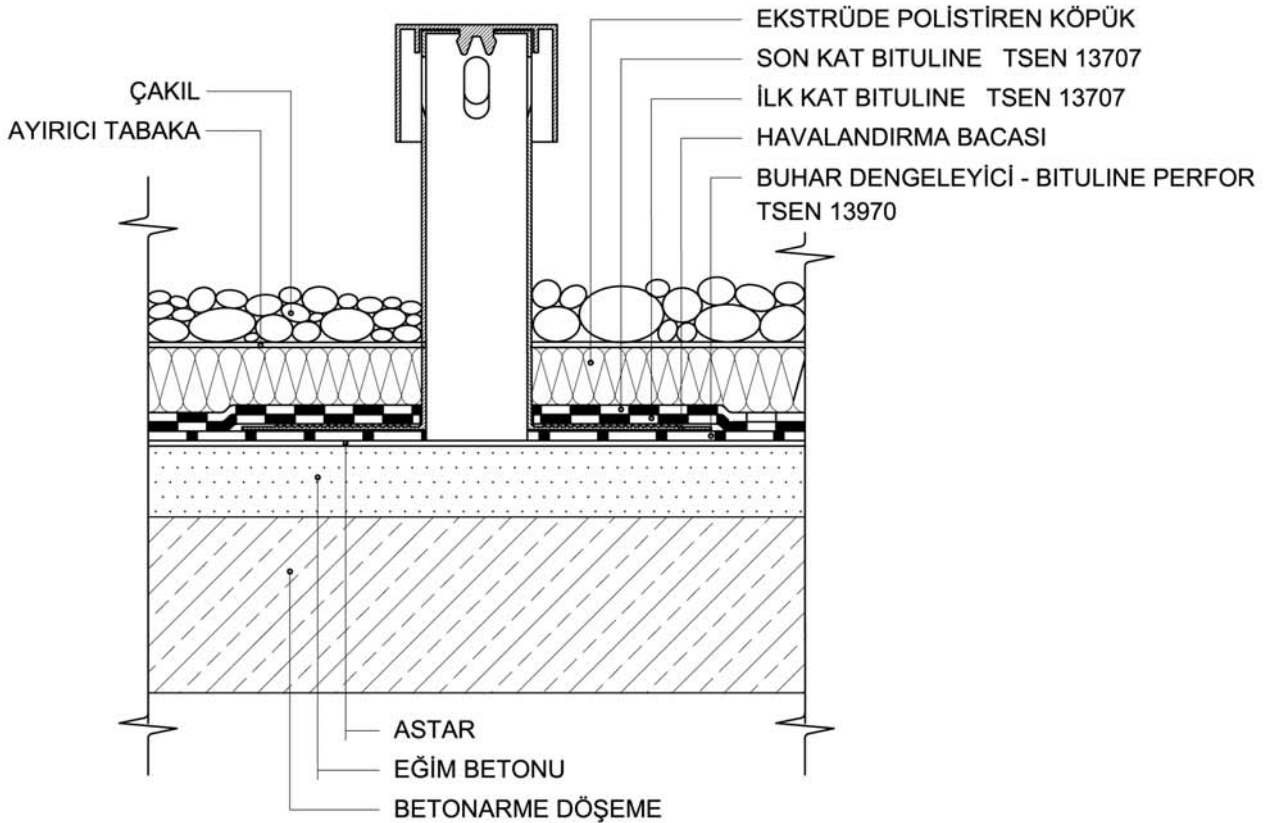
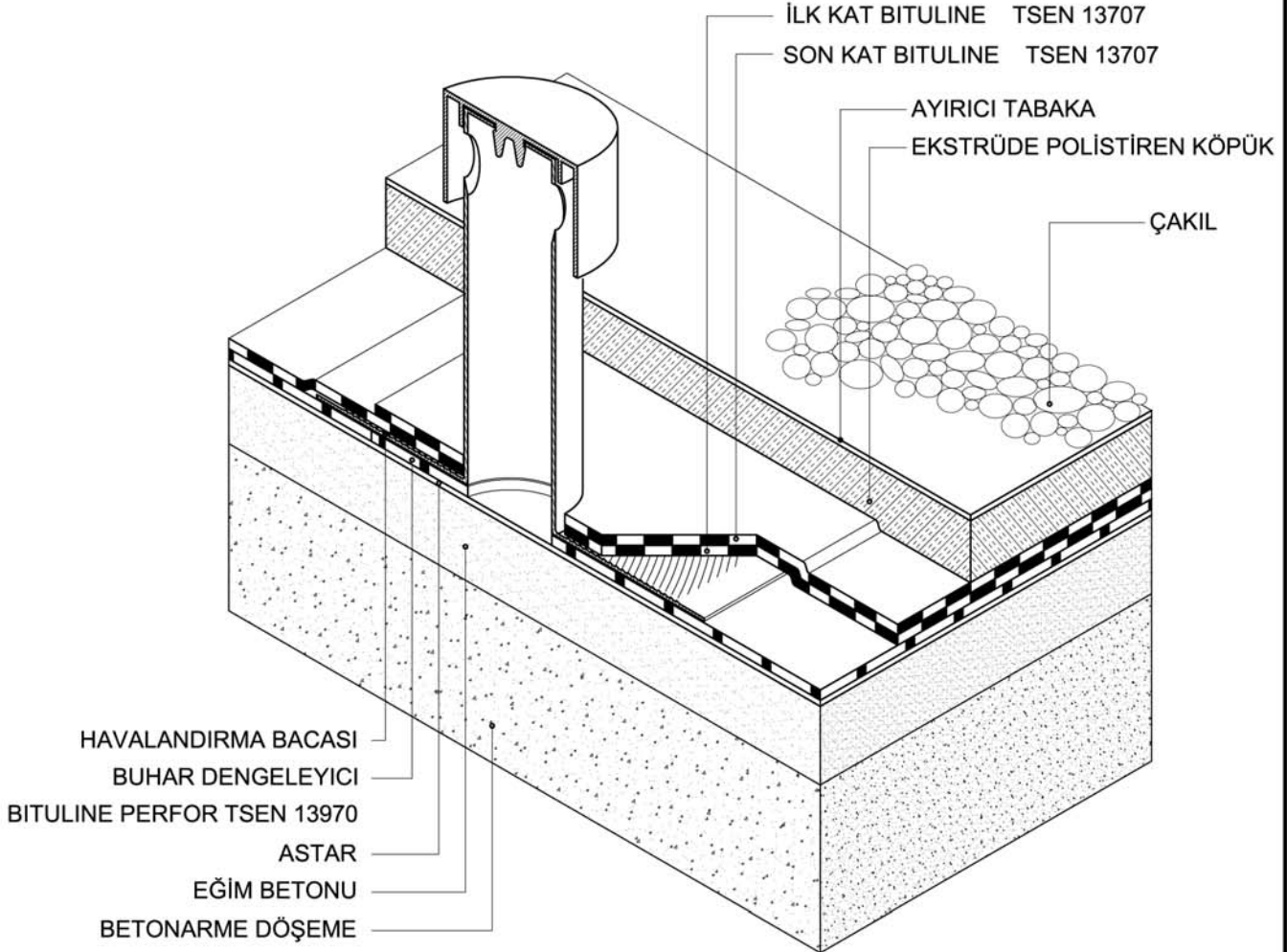
TAKVİYE BANDI - BITULINE TSEN 13707

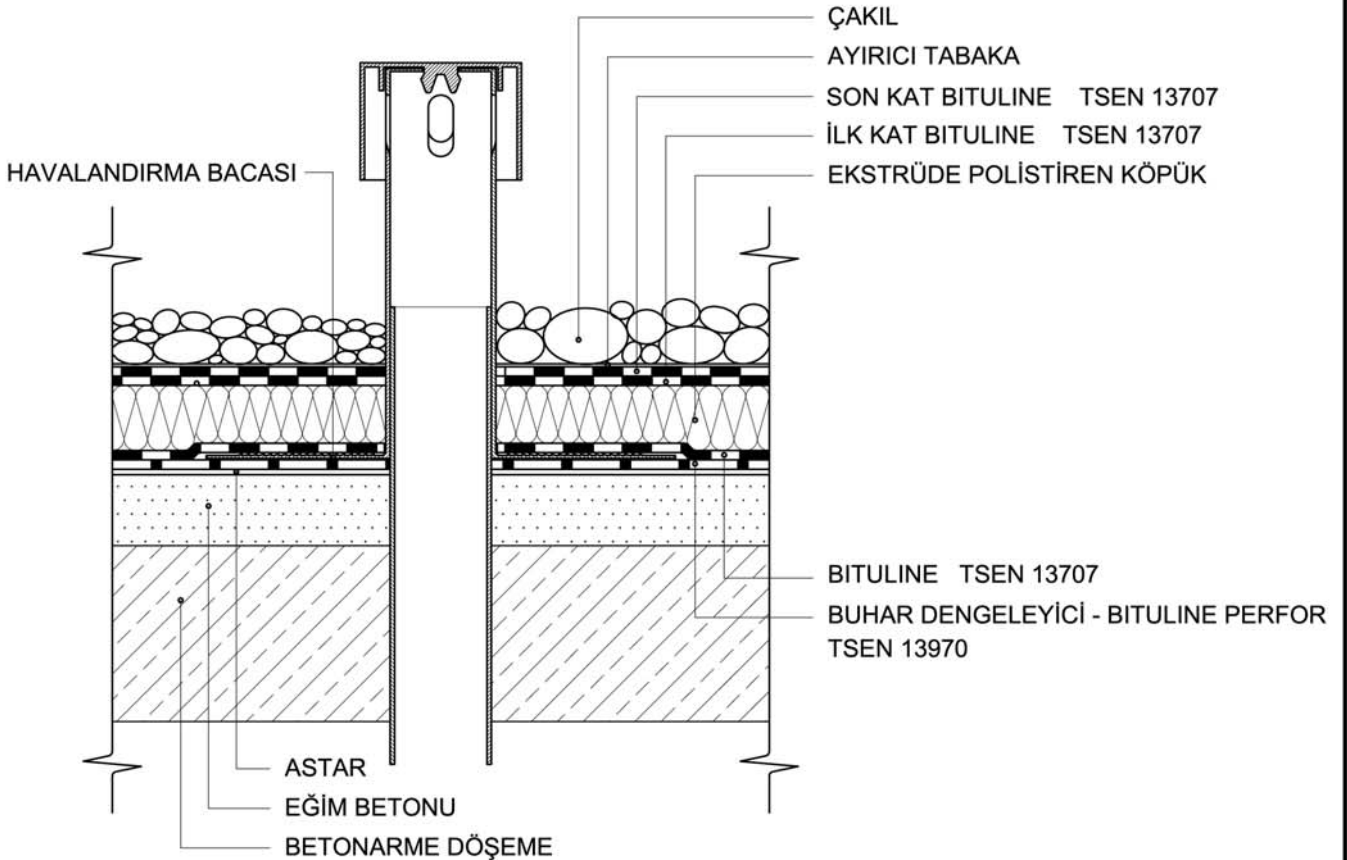
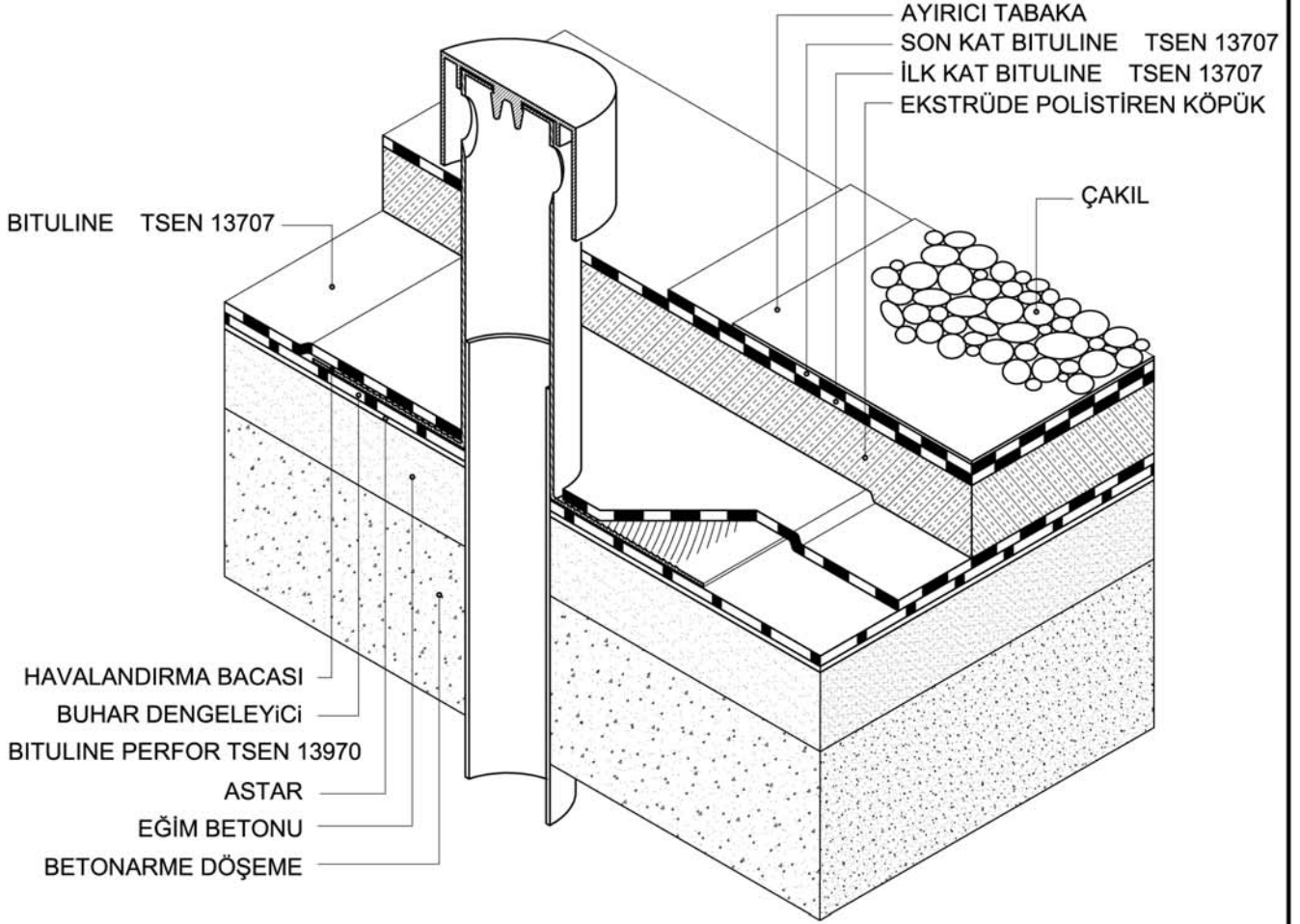
MASTİK DOLGU

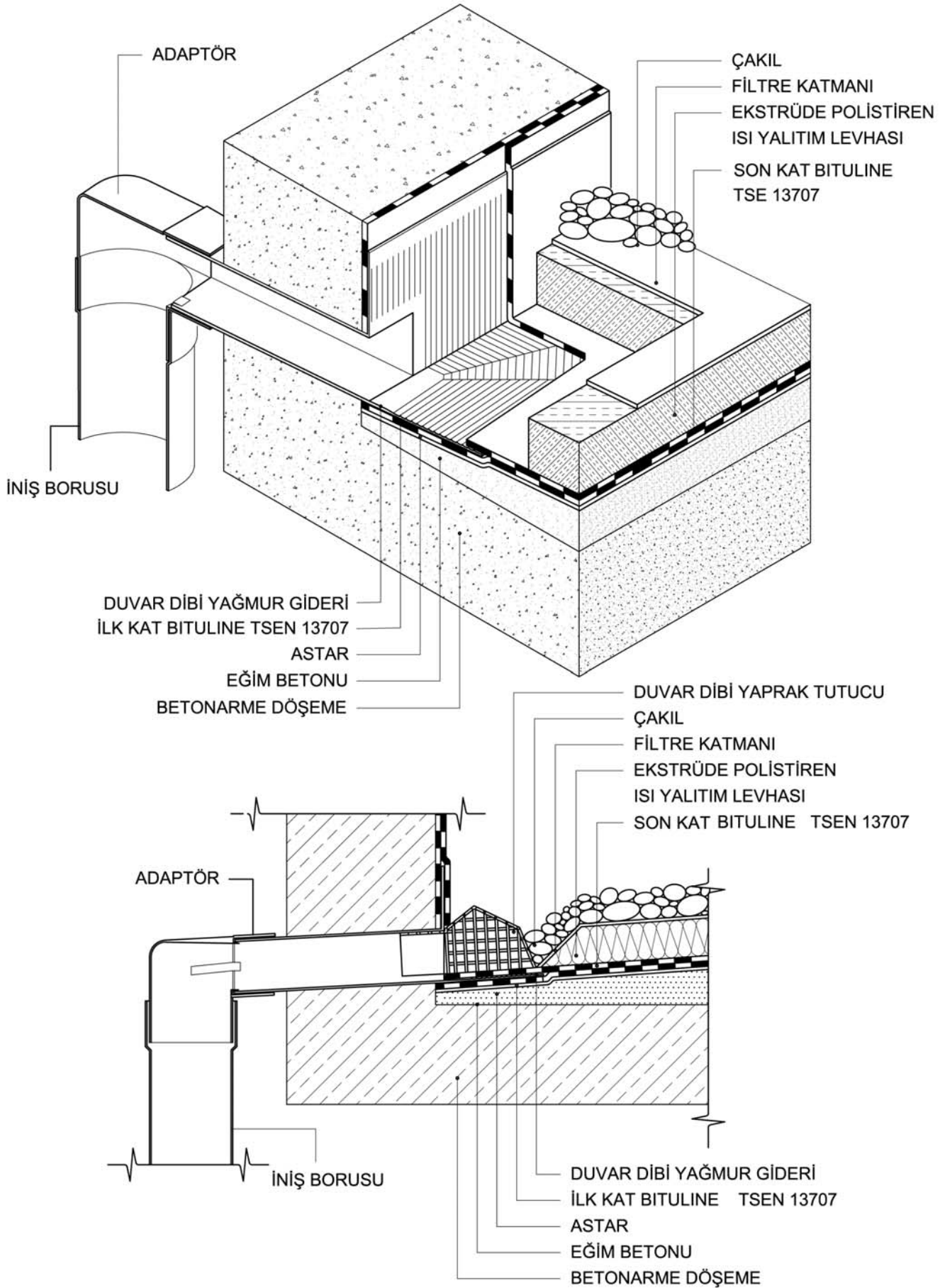


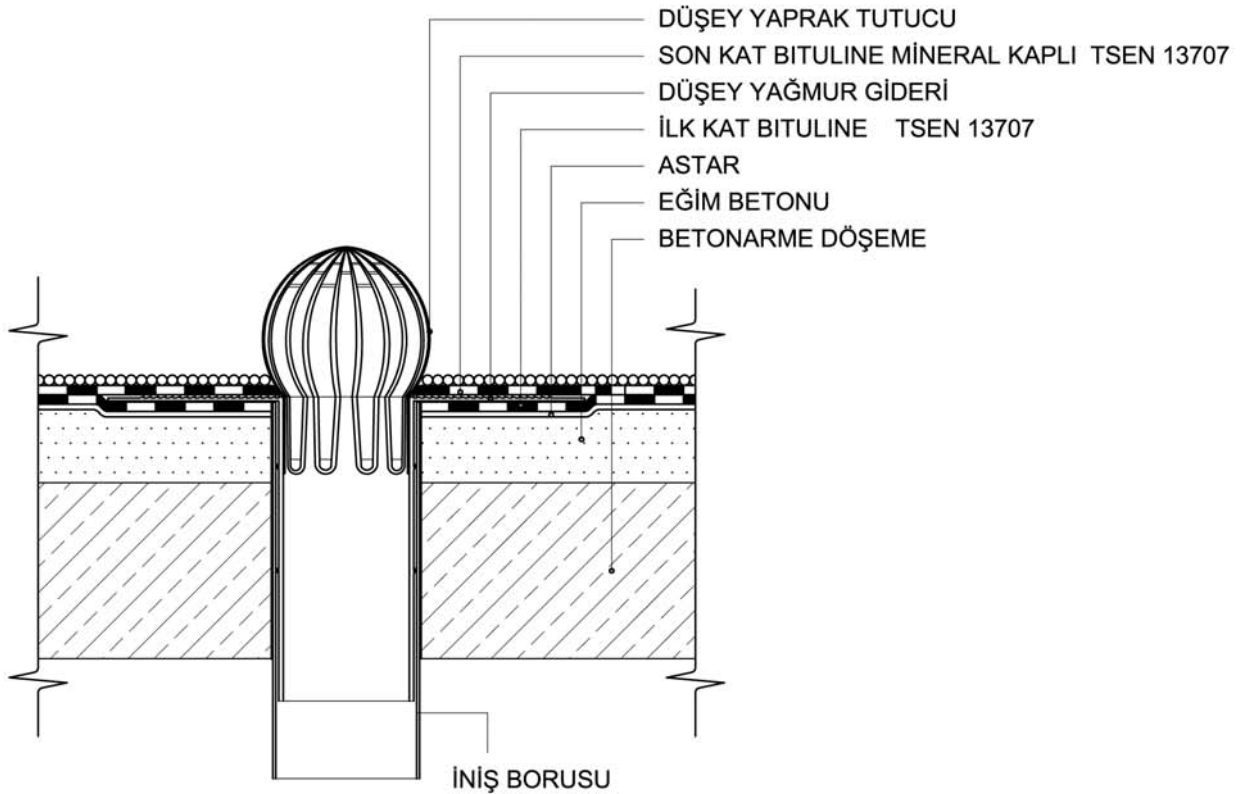
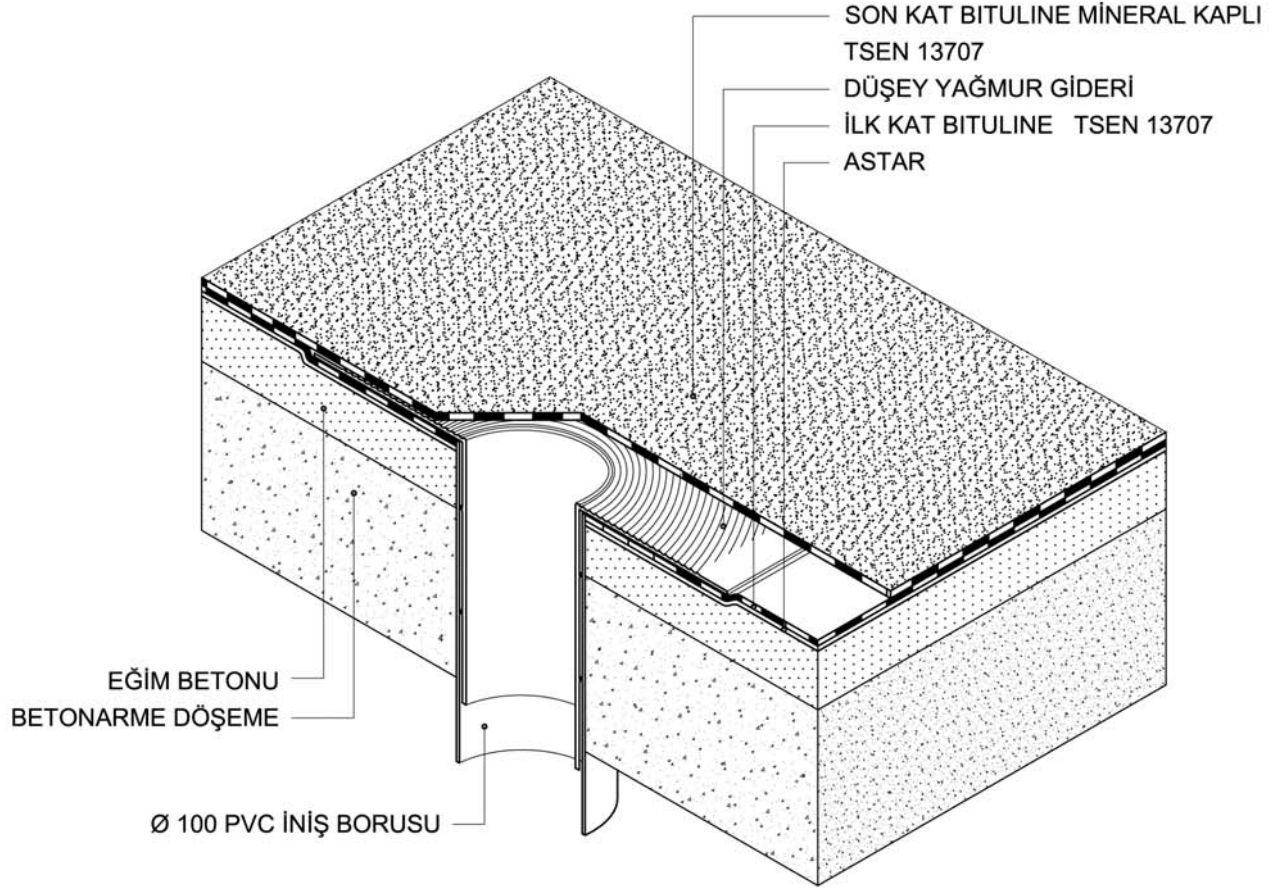
ASTAR
EĞİM BETONU
BETONARME DÖŞEME

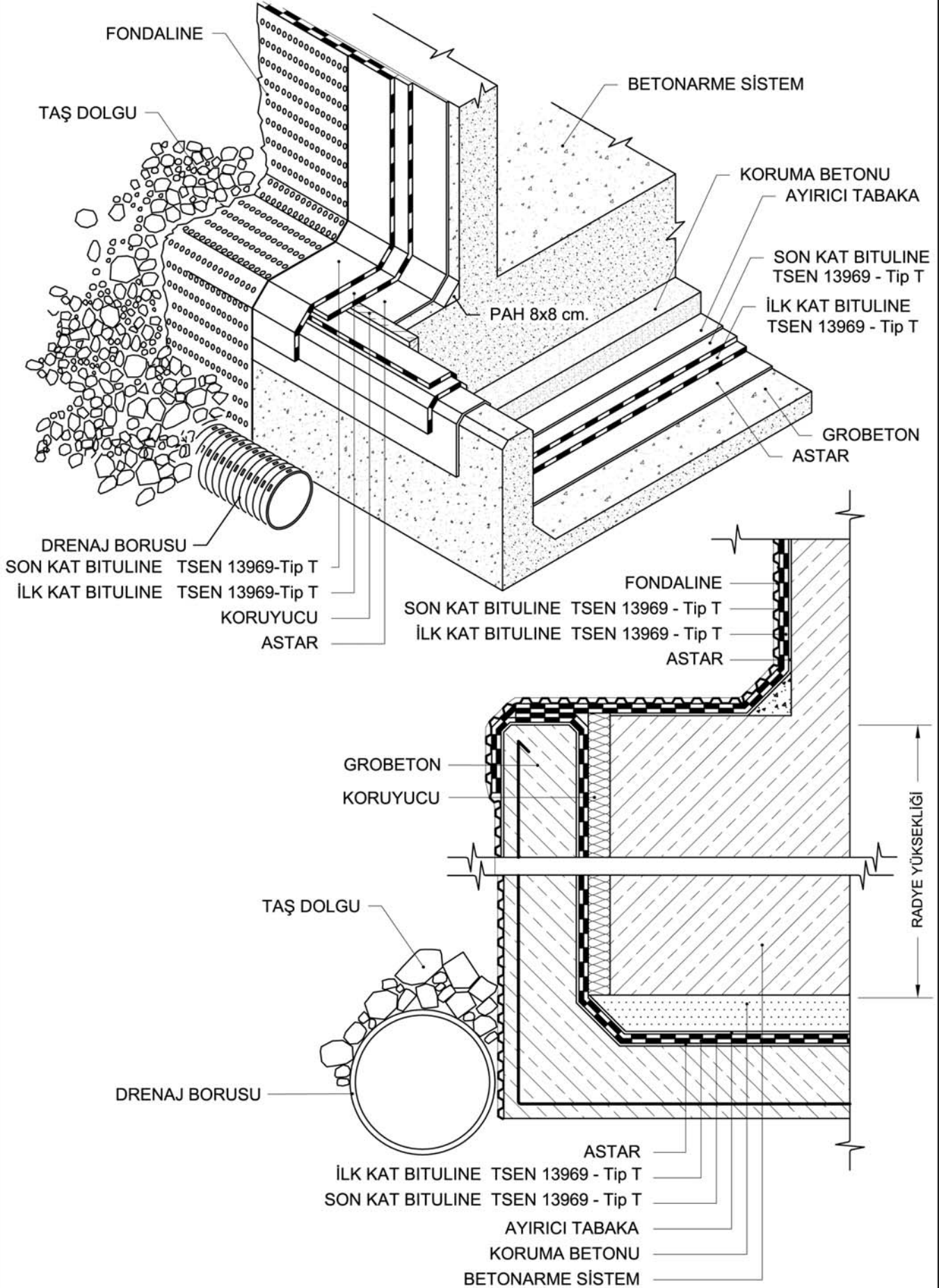
YUMUŞAK PLASTİK
HORTUM

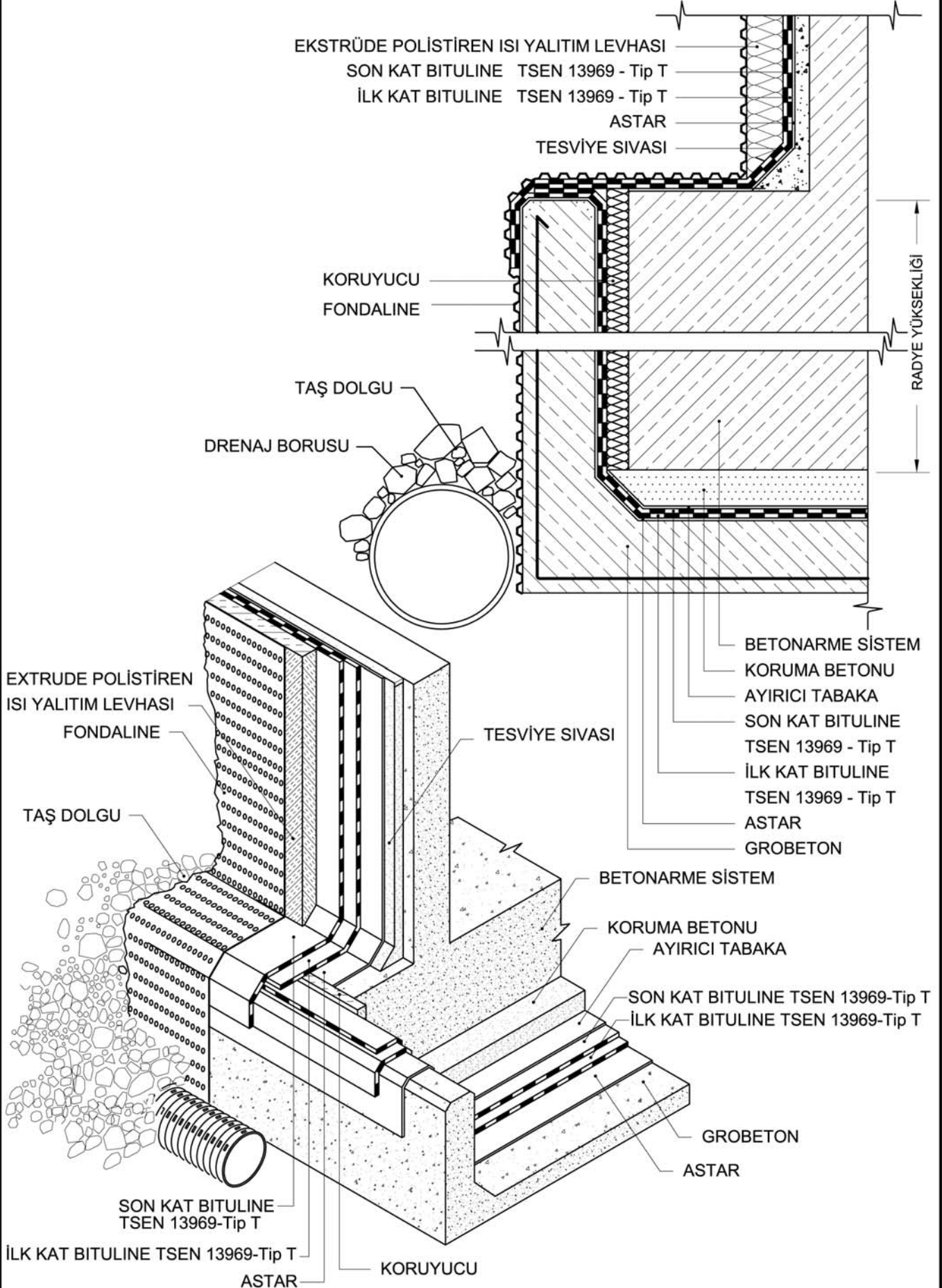


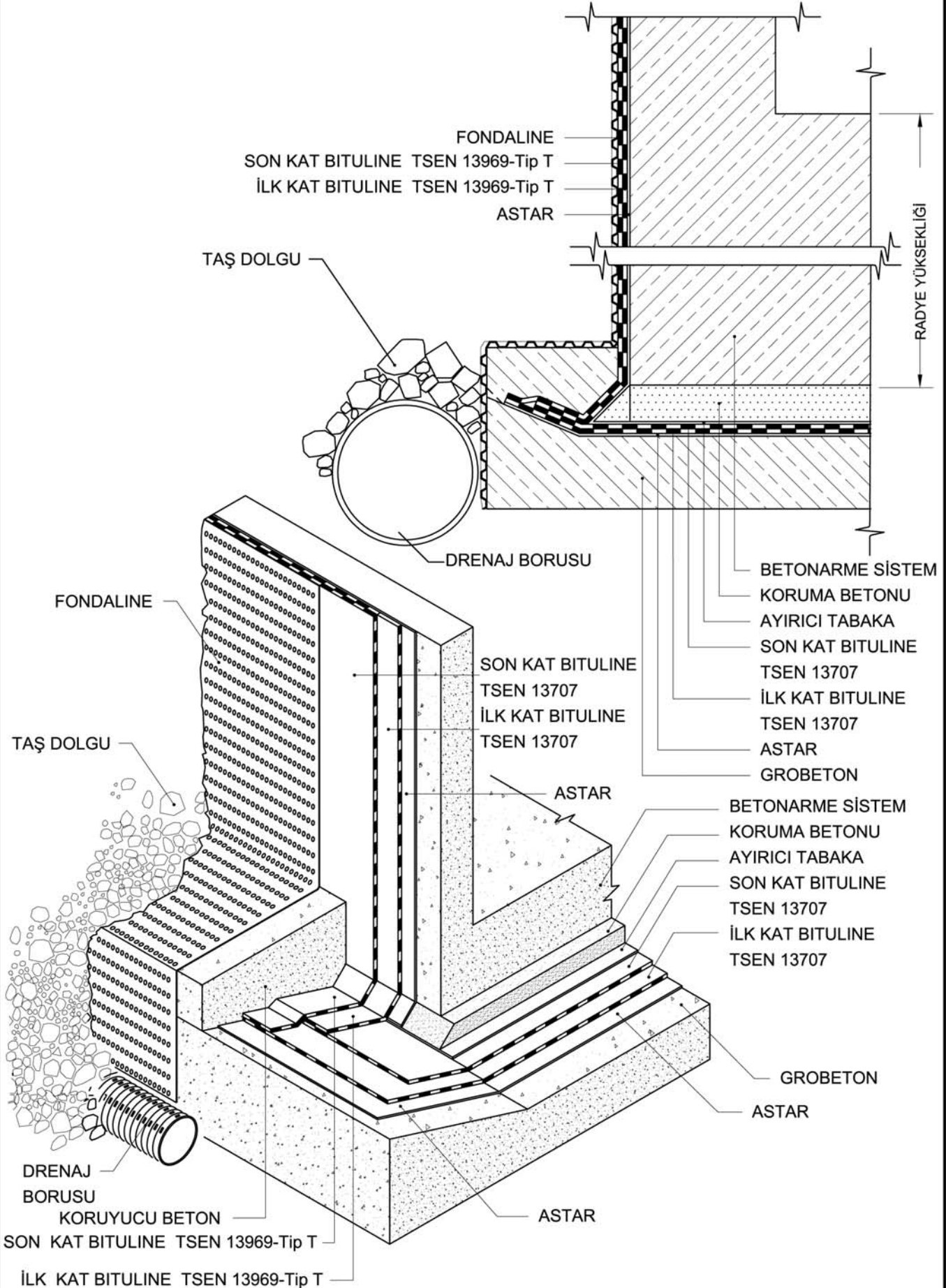


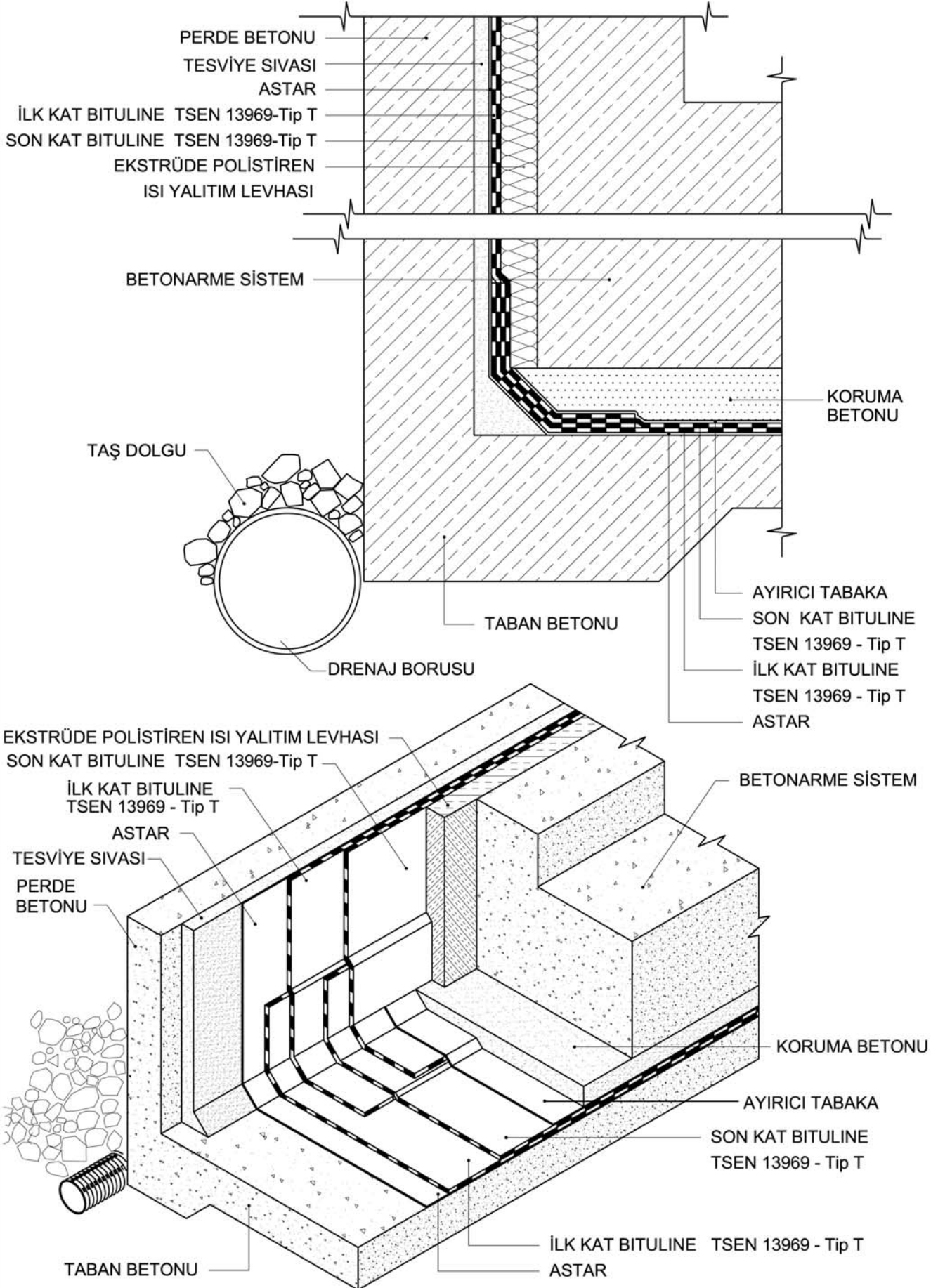


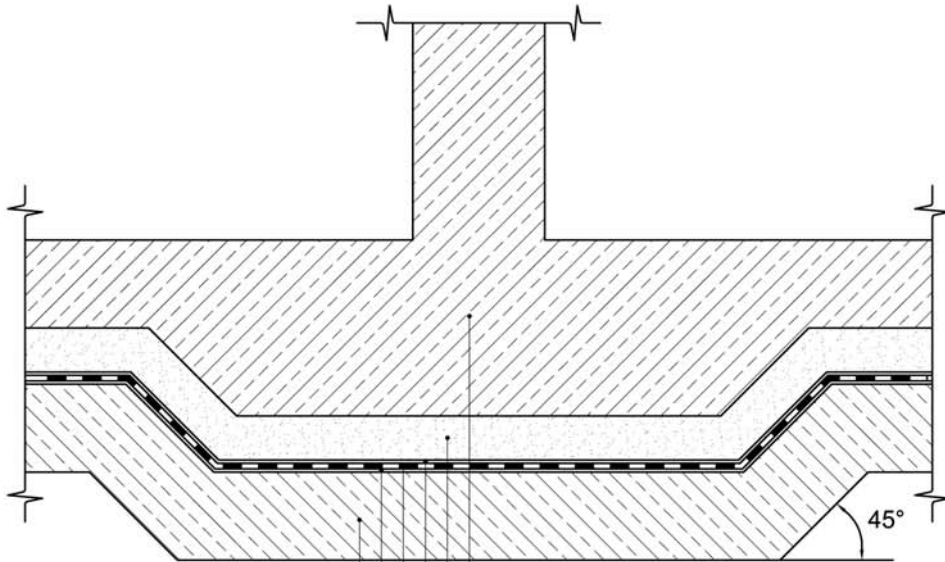
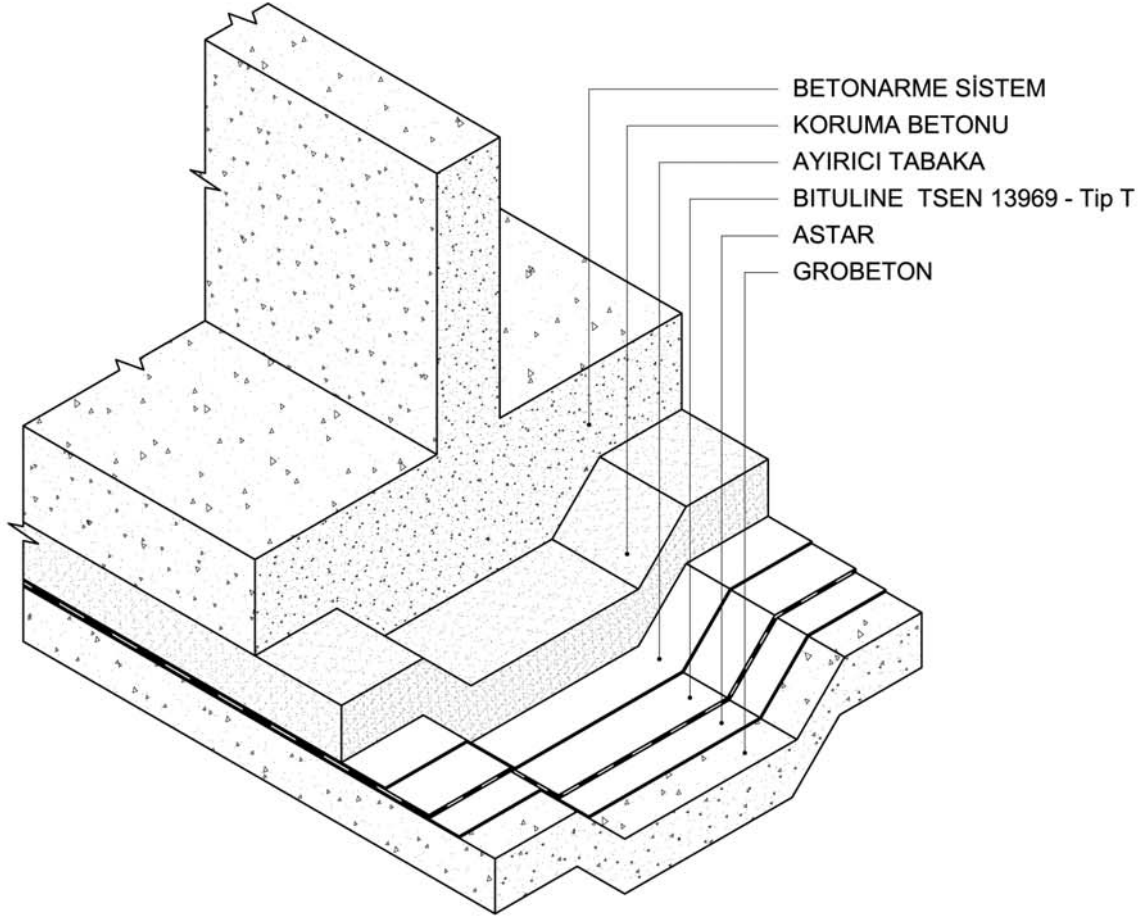




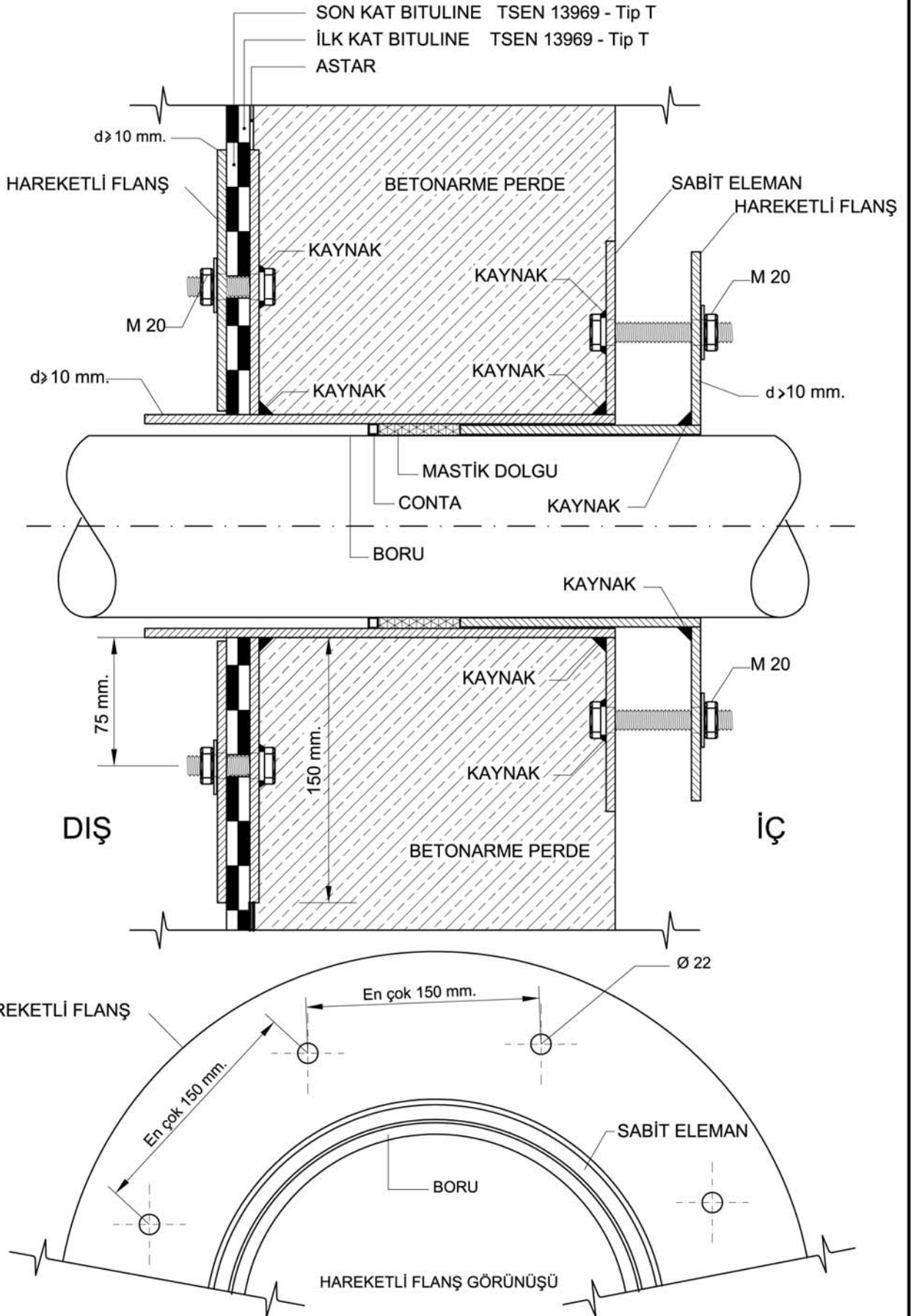




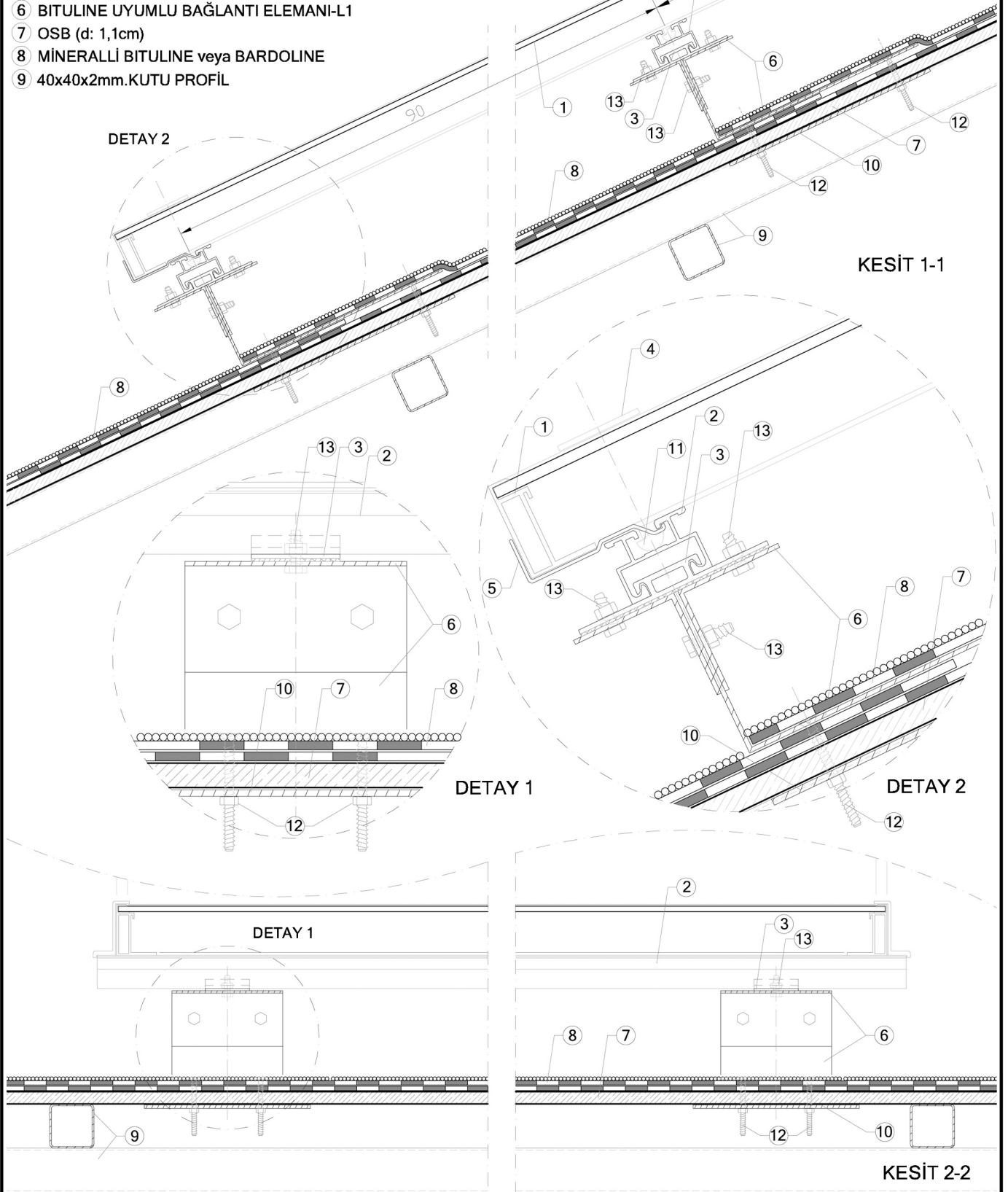




BETONARME SİSTEM
KORUMA BETONU
AYIRICI TABAKA
BITULINE TSEN 13969 - Tip T
ASTAR
GROBETON



- 1 ONDUSOLAR PANEL
- 2 ALÜMİNYUM RAY 30 x 40 mm (*)
- 3 RAY BAĞLANTI ELEMANI (*)
- 4 ALÜMİNYUM PANEL TUTUCU (*)
- 5 ALÜMİNYUM PANEL TAŞIYICI (*)
- 6 BITULINE UYUMLU BAĞLANTI ELEMANI-L1
- 7 OSB (d: 1,1cm)
- 8 MİNERALLİ BITULINE veya BARDOLINE
- 9 40x40x2mm.KUTU PROFİL
- 10 DEMİR FLANŞ (15X20 cm) (*)
- 11 ÖZEL PROFİLLİ SOMUN
- 12 HAVŞA BAŞLI CİVATA M6 X 50
- 13 CİVATA M6 X 20



* Broşürde gösterilen detaylar OSB üzerine yapılacak uygulamaları içermektedir. Betonarme döşeme, çelik aşıklar, mertek gibi alt yapılarda bu prensipler dikkate alınarak rijit bağlantılar yapılmalıdır.